



# ARJES

Recycling Innovation

## DIE ULTIMATIVEN **VORZERKLEINERER**

MIT DEM BESTEN PREIS-LEISTUNGSVERHÄLTNIS



# INNOVATION

## IST UNSERE TREIBENDE KRAFT!

### STETS IM MITTELPUNKT – MAXIMALER KUNDENNUTZEN!

Das für seine Zweiwellenzerkleinerer bekannte Unternehmen ARJES zählt heute zu den weltweit führenden Anbietern außergewöhnlicher Schredder mit extrem hoher Mobilität und einer wettbewerbsüberlegenen Anwendungsbreite. Kombiniert mit dem Innovationsgeist aller Mitarbeiter und dem besten Preis-Leistungsverhältnis der Branche, sind unsere Produkte ein Garant für starkes und stetiges Wachstum sowie wirtschaftlichen Erfolg.

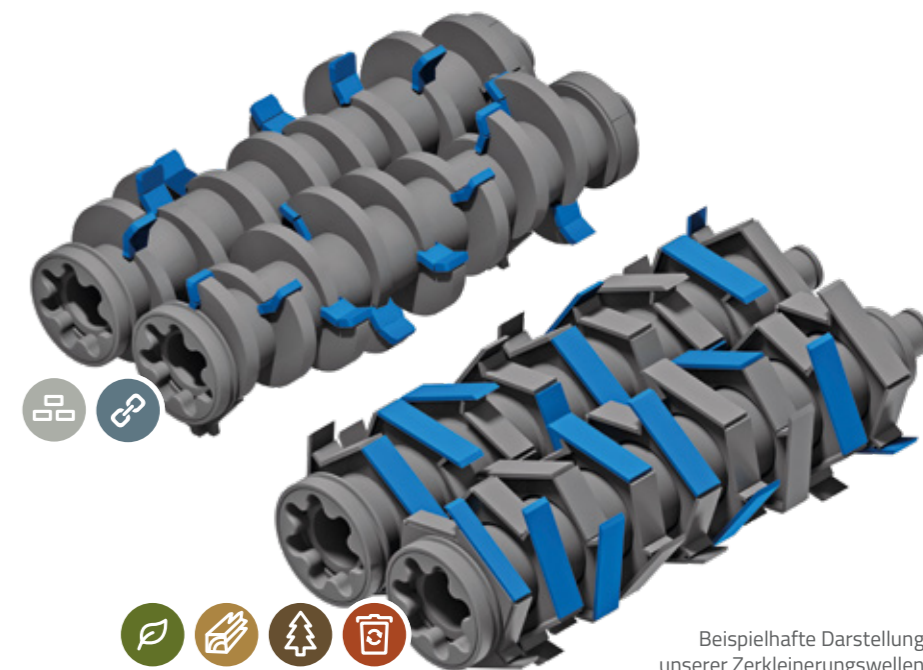
Seit der Unternehmensgründung im Jahr 2007 produzieren mittlerweile etwa 200 Mitarbeiter am Standort Leimbach in Thüringen zukunftsweisende Lösungen für die Aufbereitung von Grünschnitt, Stamm- und Altholz, Kunststoff und Gewerbemüll, Metallschrott sowie Bauschutt und Mineralik.

### DAS RICHTIGE WELLENSYSTEM FÜR JEDEN EINSATZZWECK!

Durch die intensive Zusammenarbeit mit unseren Kunden und der technischen Auswertung von Test- und Praxiseinsätzen, kann ARJES auf umfassende Erfahrungswerte zurückgreifen. Dadurch sind wir in der Lage die optimale Lösung gemäß Ihrer individuellen Anforderungen zusammenzustellen.

Das langsamlaufende Zweiwellensystem bildet die Grundlage für alle Anwendungsfälle der Vorzerkleinerung. Je nach Material ist es jedoch notwendig die Konfiguration in Bezug auf Geometrie (Reißer, Paddel, Platten, Messer) und Anordnung anzupassen, um das bestmögliche Ergebnis zu erzielen. Ein hochverschleißfester Stahl mit einer ausgezeichneten Oberflächenaufhärtung sorgt dabei für die optimale Qualität unserer Werkzeugwellen.

In Verbindung mit einem synchronen / asynchronen Antrieb können somit Materialien wie Beton, Bauschutt, Asphalt, Autokarossern, Leichtmetall, Motoren, Altholz, Stammholz, Wurzeln, Holzschwellen, Müll, Matratzen, Teppiche, Reifen und vieles mehr problemlos zerkleinert und aufbereitet werden.



Beispielhafte Darstellung unserer Zerkleinerungswellen



## SERVICE UND ERSATZTEILE

Regelmäßige Wartungs- und Instandhaltungsintervalle sorgen dafür, dass unsere Maschinen und Anlagen länger leben und optimal arbeiten. Wir sind da, wenn Sie schnelle Hilfe benötigen!

- ✓ Unterstützung bei Inbetriebnahme und Schulung durch Fachpersonal
- ✓ Motor- und Hydraulik-Service durch qualifizierte Servicetechniker
- ✓ Technischer Support und Schadens- erfassung per Service-Hotline
- ✓ Aufbereitung von Werkzeugwellen, Lackierarbeiten und komplette Maschinenregenerierung
- ✓ Schnelle weltweite Lieferung von Ersatz- und Verschleißteilen
- ✓ Probelauf und Feinabstimmung





## GRÜNSCHNITT, STAMM- UND ALTHOLZ

Als Grünschnitt und Stammholz werden Pflanzenreste sowie gefällte, entastete und entwipfelte Bäume bezeichnet. Altholz dagegen wurde im Vorfeld bereits einem anderen Verwendungszweck zugeführt, wodurch Eisen- und Metallteile enthalten sein können. Unsere Wellen sind nur wenig anfällig gegen diese Störstoffe und somit besonders verschleißarm bei der Zerkleinerung. Diese Materialien werden zur klassischen Wärme- und Stromerzeugung, aber auch als Bau- und Rohstoff in der Papierindustrie verwertet.

Unsere Stärken auf diesem Gebiet:

- Astwerk und Gartenabfälle
- Wurzelstöcke
- Abbruchholz
- Paletten und Kabeltrommeln
- Bahnschwellen



## KUNSTSTOFF UND GEWERBEMÜLL

Müll und Abfall aus Gewerbebetrieben und Privathaushalten enthalten viele unterschiedliche Materialtypen wie Kunststoff, Holz, Papier, Pappe, Glas oder Metall. Neben der optimalen Zerkleinerung ist eine effektive Separation metallhaltiger Stoffe von besonderem Interesse. Aufgrund der hohen Heizwerte und geringen kompostierbaren Anteilen kann dieses Material zur Ersatzbrennstoff-Gewinnung aufbereitet werden.

Unsere Stärken auf diesem Gebiet:

- Haus- und Industriemüll
- Altreifen
- Matratzen und Teppiche
- Kunststoffe und Big-Packs
- Papier und Pappe





## METALLSCHROTT

Metallhaltige Erzeugnisse, welche z.B. bei der Verschrottung von Autowracks und in der Industrie entstehen, werden hauptsächlich als Sekundärrohstoff genutzt. Zur Volumenreduzierung benötigt man sehr widerstandsfähige Zerkleinerungswerkzeuge. Eine automatische Reversierfunktion schützt zudem vor dem Bruch der Messer. FE- und NE-Metalle sind wertvolle Ressourcen, zur Verwertung in Stahlwerken und Gießereien.

Unsere Stärken auf diesem Gebiet:

- Autokarosserien\*
- Motorblöcke
- Alufelgen und -profile\*
- Weiße Ware
- Haushalts-/Mischschrott\*

\* bis maximal 3 Millimeter (mobil) / 5 Millimeter (stationär) Materialstärke



## BAUSCHUTT UND MINERALIK

Beim Neubau, Ausbau und Abbruch fällt auf Baustellen in großen Mengen Bauschutt an. Der Begriff bezeichnet mineralische Abfälle und Baumaterialien wie Beton, Asphalt, Ziegel und Mörtelreste. Diese müssen zunächst erheblich im Volumen reduziert werden, um im Anschluss zu Recyclingbeton oder als Füllmaterial für den Straßen- und Wegebau weiterverarbeitet werden zu können.

Unsere Stärken auf diesem Gebiet:

- Baumischabfall
- Asphalt und Beton
- Keramik und Fliesen
- Dachziegel
- Schlacke

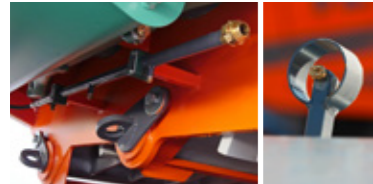


# IMPAKTOR 250 EVO DIE NÄCHSTE EVOLUTION

Nach kontinuierlicher und konsequenter Weiterentwicklung präsentiert ARJES die nächste Evolutionsstufe des IMPAKTORS. Neben der weltweit einzigartigen Kombination aus Raupenmobilität und Hakenliftversion zeichnet sich das Modell „EVO“ unter anderem durch ein revolutionäres Wellenschnellwechselsystem, einer neuen innovativeren Steuerung sowie ein neues Wellendesign aus, welches die Anwendungsbreite des Zerkleinerers um ein Vielfaches erweitert.



IMPAKTOR 250 EVO  
in Aktion sehen!



## WASSERBEDÜSUNG

**Serienmäßig!** Reduzierung von Staub im Einfüllbereich sowie am Austragsband



## HACKWERK

Großvolumiger Aufnahme-trichter und Wellensystem mit **Schnellwechselkassette**



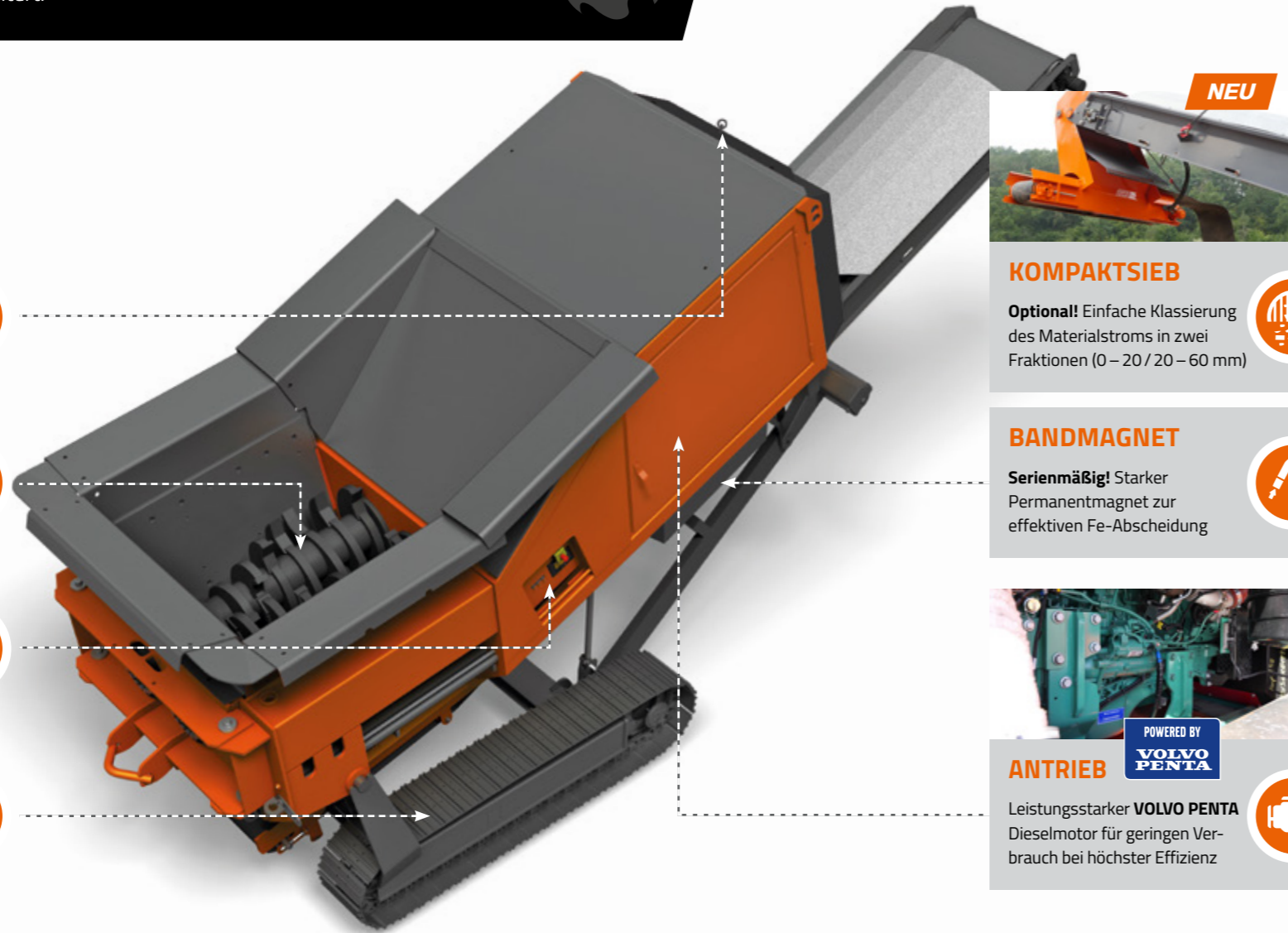
## STEUERUNG

Vordefinierte Zerkleinerungs-profile zum Anpassen des Wellenlaufs inkl. **Fernbedienung**



## KETTENLAUFWERK

**Serienmäßig!** Garantiert hohe Manövrierfähigkeit auch auf unwegsamem Gelände



**NEU**



## KOMPAKTSIEB

**Optional!** Einfache Klassierung des Materialstroms in zwei Fraktionen (0 – 20 / 20 – 60 mm)



## BANDMAGNET

**Serienmäßig!** Starker Permanentmagnet zur effektiven Fe-Abscheidung



## ANTRIEB

Leistungstarker **VOLVO PENTA** Dieselmotor für geringen Verbrauch bei höchster Effizienz



## ABMESSUNGEN

Ausführung	Kettenlaufwerk
Länge (mm)	6.700 / 7.500 (Transport)
Breite (mm)	2.300 / 2.300 (Transport)
Höhe (mm)	3.500 / 2.800 (Transport)
Gesamtgewicht (kg)	13.500

## ANTRIEB

	EU	US	ROW*
Motortyp (Volvo Penta)	TAD 581 VE	TAD 572 VE	TAD 551 VE
Abgasnorm	EU Stufe V	EPA Tier 4f	Stufe 3A
Leistung (kW / PS)	129 / 175	160 / 220	129 / 175
Tankvolumen (l)	360		
Getriebe (Nm)	Bonfiglioli 160.000		

## AUSTRAGSBAND

Abwurfhöhe (mm)	3.400
Breite (mm)	800
Inklusive	Überbandmagnet und Wasserbedüsung

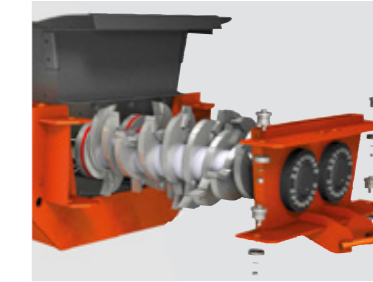
## ZERKLEINERUNGSEINHEIT

Trichtervolumen (m³)	2,25
Wellenlänge (mm)	1.500
Wellendurchmesser (mm)	680
Gewicht (kg / Kassette)	3.800
Drehzahl (U / min)	11 – 45



## Einfacher Transport an jeden Arbeitsort

Durch das niedrige Basisgewicht und einem hydraulisch absenkbareren Chassis, ist der Transport auf einem kleinen Trailer ohne Sondergenehmigung oder auch per Hakenlift-LKW möglich.



## Schnellwechselsystem für Werkzeugwellen

Ein problemloser Ein- und Ausbau des Wellenpaares innerhalb kürzester Zeit, erleichtert Wartung, Aufbereitung und den Wechsel des Wellentyps für einen unterbrechungsfreien Betrieb.



## Mechanisch verstellbare Gegenrechen

Zur Regulierung der Endkorngröße können die Gegenrechen komplett geöffnet bzw. geschlossen werden. In Abhängigkeit des Materials und je nach Kundenwunsch wird somit die Durchsatzleistung festgelegt.



## ANWENDUNGSBEREICHE



**ZUVERLÄSSIG  
KRAFTVOLL  
KOMPAKT**



**ab IMPAKTOR 250 EVO  
139.500 € UVP\***



## **5** ÜBERZEUGENDE ARGUMENTE

- 1** **Bestes Preis-Leistungsverhältnis seiner Klasse**  
inkl. erweiterter Garantie und kostenoptimierter Verschleißpakete
- 2** **Größte Anwendungsbreite**  
Aufbereitung von Bauschutt, Wurzelstöcken, Reifen u.v.m.
- 3** **Revolutionäres Wellen-Schnellwechselsystem**  
flexibler unterbrechungsfreier Einsatz in zahlreichen Materialarten
- 4** **Höchste Mobilität in jeder Situation**  
serienmäßiges Kettenfahrwerk und Transport per Hakenlift
- 5** **Innovative Plug-and-Play Steuerung**  
Vordefinierte Zerkleinerungsprofile zum Anpassen des Wellenlaufs

# VZ 950 TITAN DER LEISTUNGSSTARKE PROFIZERKLEINERER

In der Natur steht das Element TITAN für Stabilität, Zuverlässigkeit und Robustheit bei vergleichsweise geringem Gewicht. Diese Eigenschaften waren die maßgeblichen Vorgaben für die Entwicklung der neuen Maschinen-generation. Um die größtmögliche Anwendungsbreite mit dem besten Ergebnis garantieren zu können, gibt es neben der weiterentwickelten Variante zur Metallzerkleinerung, eine neue Variante zur Aufbereitung von Müll, Altholz, Grünschnitt und Mineralik.



YouTube  
VZ 950 TITAN  
in Aktion sehen!

## WENDELÜFTER

**Optimale Luftzirkulation** für maximale Leistung und Staubreduzierung im Motorraum



## BANDMAGNET

**Serienmäßig!** Starker Permanentmagnet zur effektiven Fe-Abscheidung



## HACKWERK

Großvolumiger Aufnahme-trichter und Wellensystem mit **Schnellwechselkassette**



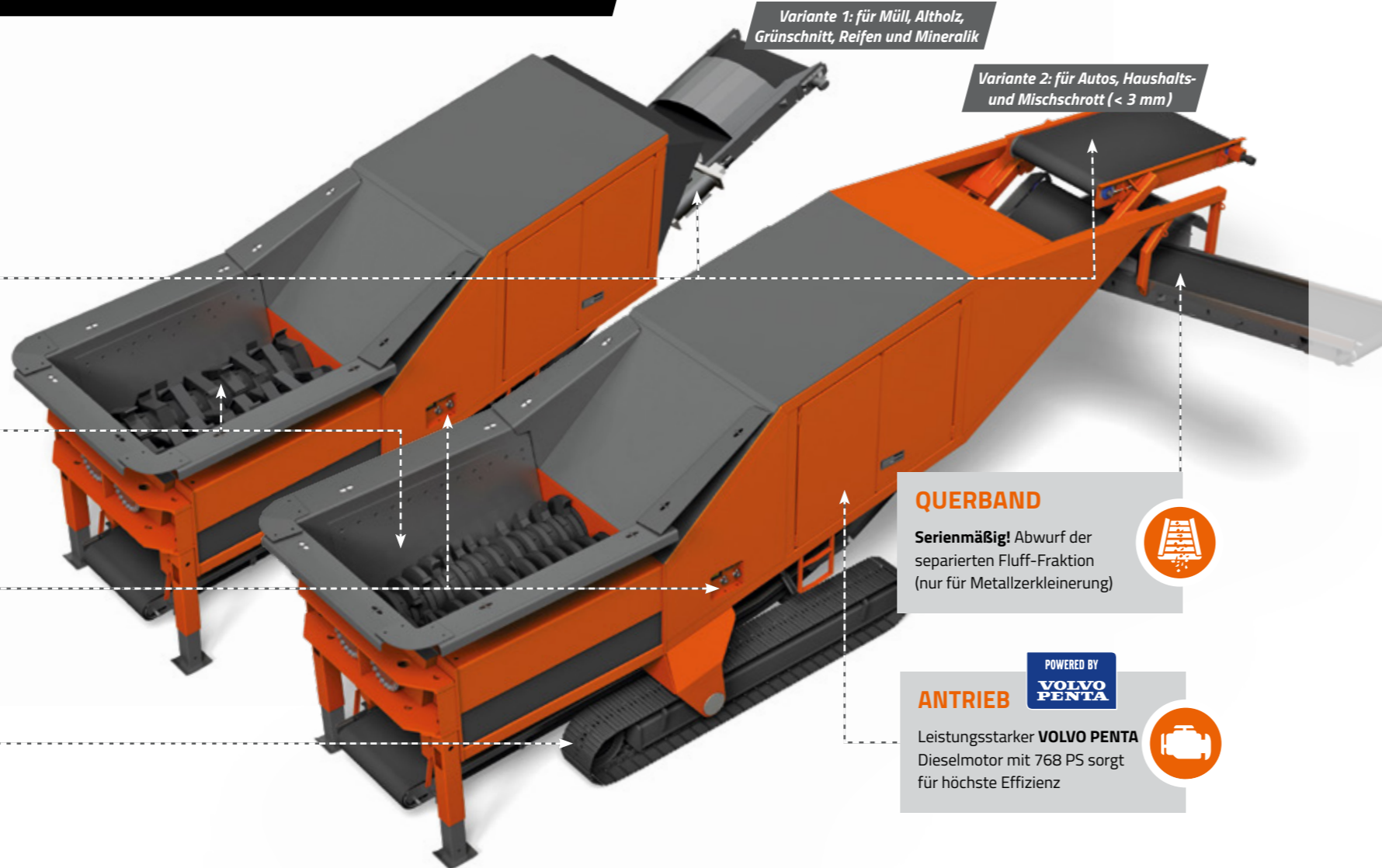
## STEUERUNG

Vordefinierte Zerkleinerungs-profile zum Anpassen des Wellenlaufs inkl. **Fernbedienung**



## KETTENLAUFWERK

**Serienmäßig!** Garantiert hohe Manövrierfähigkeit auch auf unwegsamem Gelände

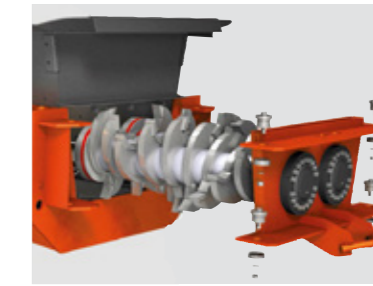


ABMESSUNGEN	
Ausführung	Kettenlaufwerk
Länge (mm)	12.500 / 11.000 (Transport)
Breite (mm)	3.000 / 3.000 (Transport)
Höhe (mm)	4.300 / 3.600 (Transport)
Gesamtgewicht (kg)	36.000 (V1) / 39.000 (V2)

ANTRIEB	EU	US	ROW*
Motortyp (Volvo Penta)	TAD 1643 VE	TAD 1672 VE	TAD 1643 VE
Abgasnorm	EU Stufe II	EPA Tier 4f	EU Stufe II
Leistung (kW / PS)	565 / 768	515 / 700	565 / 768
Tankvolumen (l)	800		
Getriebe (Nm)	Bonfiglioli 500.000		

AUSTRAGSBAND	
Abwurfhöhe (mm)	max. 4.000
Breite (mm)	1.200
Variante 1 (inklusive)	höhenverstellbarer Überbandmagnet
Variante 2 (inklusive)	Querband und Längsmagnet

ZERKLEINERUNGSEINHEIT	
Trichtervolumen (m³)	5
Wellenlänge (mm)	2.500
Wellendurchmesser (mm)	950
Gewicht (kg / Kassette)	7.000
Drehzahl (U / min)	15 – 45



## Gute Manövrier- und Transportierfähigkeit

Das serienmäßige Kettenfahrwerk sorgt für die optimale Mobilität am Einsatzort und macht den Transport durch einen Tieflader-LKW noch kostengünstiger und effizienter zugleich.

## Schnellwechselsystem für Werkzeugwellen

Ein problemloser Ein- und Ausbau des Wellenpaares innerhalb kürzester Zeit, erleichtert Wartung, Aufbereitung und den Wechsel des Wellentyps für einen unterbrechungsfreien Betrieb.

## Automatisch druckgesteuertes Dämpfungssystem\*\*

Bei zu hohem Widerstand werden die rot gekennzeichneten Gegenrechen hydraulisch ein- und ausgeklappt. Dies verhindert Beschädigungen im Hackwerk und reguliert die Größe des zerkleinerten Materials.

\*\*Variante 2



## ANWENDUNGSBEREICHE



**LEISTUNGSSTARK  
WIRTSCHAFTLICH  
FLEXIBEL**



## **5** ÜBERZEUGENDE ARGUMENTE

- 1** **Bestes Preis-Leistungsverhältnis seiner Klasse**  
inklusive kostenoptimierter Verschleißpakete
- 2** **Größte Anwendungsbreite**  
Aufbereitung von Autokarossern, Bahnschwellen, Müll u.v.m.
- 3** **Revolutionäres Wellen-Schnellwechselsystem**  
flexibler unterbrechungsfreier Einsatz in zahlreichen Materialarten
- 4** **Höchste Mobilität in jeder Situation**  
serienmäßiges Kettenfahrwerk und kostengünstiger Transport
- 5** **Innovative Plug-and-Play Steuerung**  
Vordefinierte Zerkleinerungsprofile zum Anpassen des Wellenlaufs



# ELECTRO-POWER-UNIT STATIONÄRE LÖSUNGEN

Für alle Situationen bei denen besondere Auflagen für Abgas- und Geräuschemissionen gelten, ist ein Antrieb per Elektro-Aggregat (Power Unit) die richtige Wahl. Der Zerkleinerer ist in Einzelkomponenten aufgeteilt, um so baulich bedingte Vorgaben einhalten zu können. Dadurch kann er problemlos in Recyclinganlagen integriert oder auch als Einzelmaschine genutzt werden. Ein optimaler Zerkleinerer für alle Anwendungen mit dem Anspruch an höchste Effizienz und geringstem Wartungsaufwand.



## HACKWERK

Großvolumiger Aufnahme-trichter und Wellensystem mit **Schnellwechsellkassette**



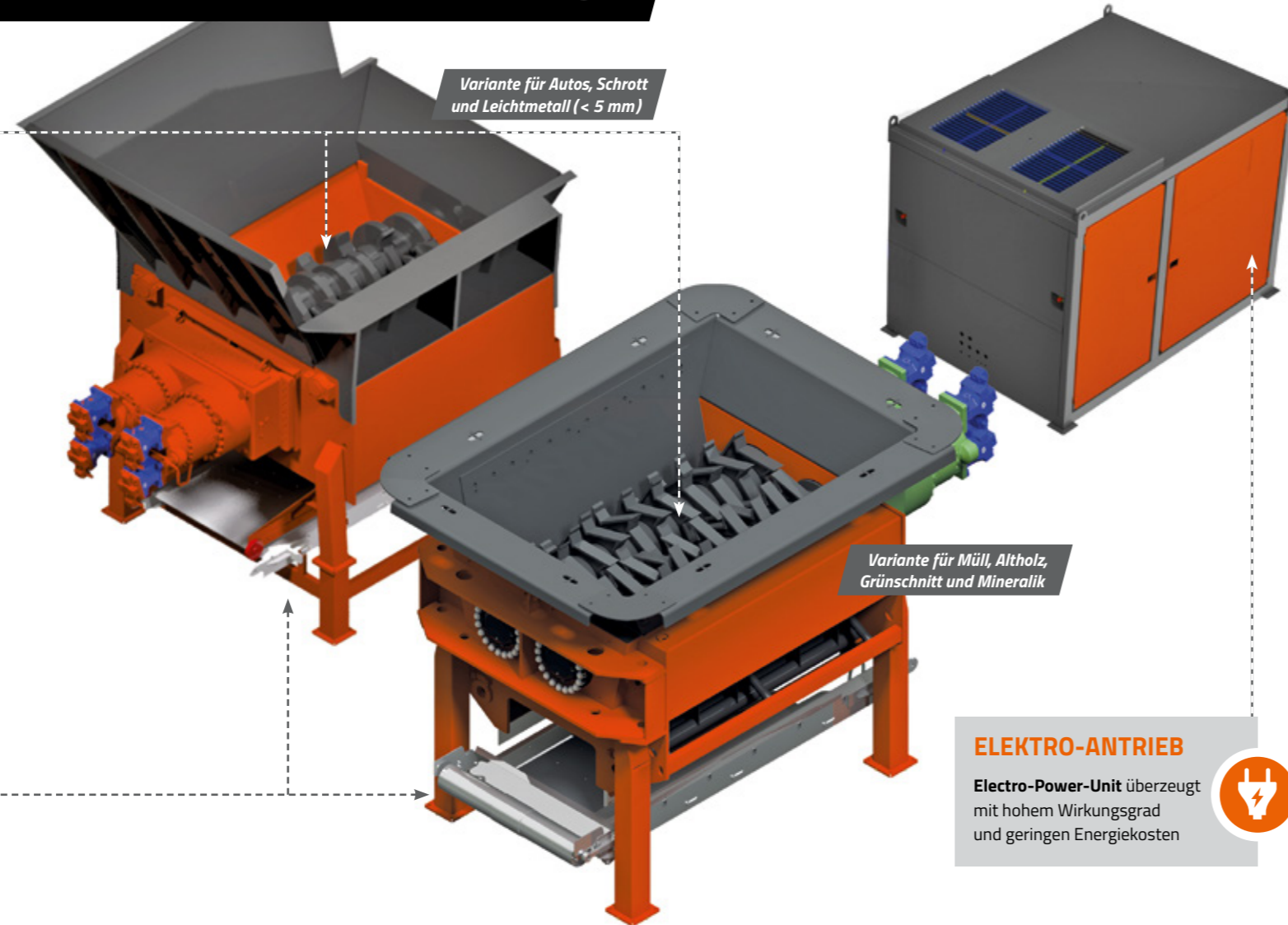
## STEUERUNG

**Siemens SPS-Steuerung** zur flexiblen Integration nach Kundenanforderung möglich



## STATIONÄR

Integration in Recyclinganlagen durch getrennte Maschinenkomponenten möglich



## ELEKTRO-ANTRIEB

**Electro-Power-Unit** überzeugt mit hohem Wirkungsgrad und geringen Energiekosten



ABMESSUNGEN	250 E-PU	950 E-PU
Ausführung	Stationär	Stationär
Länge Zerkleinerungseinheit (mm)	3.000	5.000
Breite Zerkleinerungseinheit (mm)	2.300	3.000
Höhe Zerkleinerungseinheit (mm)	2.700	3.100
Länge Electro-Power-Unit (mm)	2.600	3.500
Breite Electro-Power-Unit (mm)	1.600	2.300
Höhe Electro-Power-Unit (mm)	2.500	2.300
Gesamtgewicht (kg)	15.000	24.000

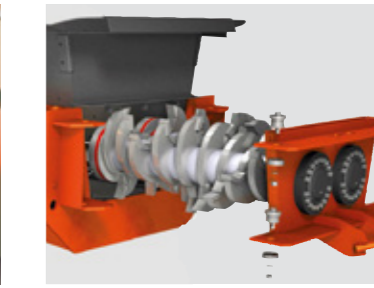
ANTRIEB	250 E-PU	950 E-PU
Motortyp (Moll-Motor)	Elektro	Elektro
Leistung (kW)	160	2 x 250
Getriebe (Nm)	Bonfiglioli 160.000	Bonfiglioli 500.000

ZERKLEINERUNGSEINHEIT	250 E-PU	950 E-PU
Trichtervolumen (m³)	2,25	5
Wellenlänge (mm)	1.500	2.500
Wellendurchmesser (mm)	680	950
Gewicht (kg / Kassette)	3.800	7.300
Drehzahl (U / min)	11 – 45	15 – 45



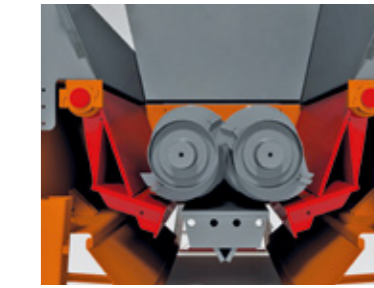
## Externe Steuerungseinheit (E-PU)

Durch die separate Platzierung bis auf maximal 10 Meter Entfernung wirken deutlich weniger Erschütterungen auf die Steuerung. Staub und Verschmutzungen werden zusätzlich reduziert.



## Schnellwechselsystem für Werkzeugwellen

Ein problemloser Ein- und Ausbau des Wellenpaares innerhalb kürzester Zeit, erleichtert Wartung, Aufbereitung und den Wechsel des Wellentyps für einen unterbrechungsfreien Betrieb.



## Spezielle Version zur Metallzerkleinerung

Für besonders grobe, schwere Metallteile befindet sich die Aufhängung der hydraulisch gedämpften Gegenrechen oberhalb der Wellen, wodurch diese bei zu hohem Widerstand automatisch ausgeklappt werden.



## ANWENDUNGSBEREICHE



**ENERGIESPAREND  
WARTUNGSARM  
EFFIZIENT**

**ELECTRO-POWER-UNIT**

- 5 ÜBERZEUGENDE ARGUMENTE**
- 1 Bestes Preis-Leistungsverhältnis seiner Klasse**  
inklusive kostenoptimierter Verschleißpakete
  - 2 Größte Anwendungsbreite**  
Aufbereitung von Gewerbemüll, Altholz, Metallschrott u.v.m.
  - 3 Revolutionäres Wellen-Schnellwechselsystem**  
flexibler unterbrechungsfreier Einsatz in jedem Material
  - 4 Höchster Wirkungsgrad**  
für schwierigste Materialien mit geringsten Energiekosten
  - 5 Minimalster Wartungsaufwand**  
Robust und störstoffunempfindlich



# ARJES

Recycling Innovation

**ARJES GmbH**

Werksplatz 1 | D-36433 Leimbach

☎ +49 (3695) 85 855-0

☎ +49 (3695) 85 855-14

✉ info@arjes.de

🌐 [www.arjes.de](http://www.arjes.de)



Ihr Händler in Ihrer Nähe