MINI TRANSPORTEUR MULTI-OUTILS

CHARGE UTILE 500KG



TABLEAU DE BORD COMMANDES ERGONOMIQUES



# DONNÉES TECHNIQUES

	<b>T50</b> 6X
CHARGE UTILE	500kg
	HONDA GX200

AIR FORCÉ MOTEUR OHV MONOCYLINDRE, 4 TEMPS 196CM3 4.3KW/5.8HP

DIMENSIONS 1357x1057x650 GARDE AU SOL 85mm

POMPE HYDRAULIQUE 2 VITESSE 1 vitesse à 0-2,8Km/h

CAPACITÉ RÉS. HYDRAULIQUE 15 L PENTE FRANCHISSABLE 20° - 36% POIDS À VIDE 200kg TYPE DE TRANSMISSION

Hydraulique LARGEUR DES CHENILLES 180mm BENNAGE HYDRAULIOUE Oui TYPE DE DÉMARRAGE

3760406330015

### ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

- **FREIN DE PARKING**
- **⊘** RESERVOIR D'HUILE HYDRAULIQUE AVEC REFROIDISSEMENT INTÉGRÉ
- **OMMANDES ERGONOMIQUES**
- **O CHENILLES RENFORCÉES**

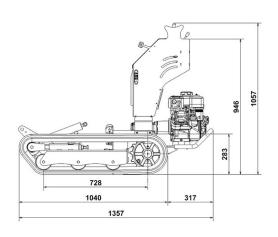
#### EN OPTION

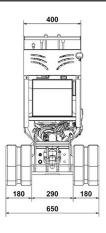
**MARCHE PIED** 

#### **ACCESSOIRES**

- **▶ PLATEAU RIDELLES RABATTABLES 250L**
- > PLATEAU RIDELLES EXTENSIBLES 250L
- **⋈** BENNE TP 220L
- **BENNE TP 220L AUTOCHARGEUSE**
- BROYEUR D'HERBES (70CM LARGE) **AVEC MOTEUR HONDA GX270**

## **DIMENSIONS**





Manuel

+d'infos? RDV SUR NOTRE SITE INTERNET!

