

NEU
Serie 2



Bauwesen

Kohle

Forstwirtschaft

Gießerei

Kälteanwendungen

TD-25M

PLANIERRAUPEN

Straße & Autobahn

Bergbau & Zuschlagstoffe

Deponie

NICHTS STEHT IHR IM WEG

Was die Performance betrifft, steht der neuen TD-25M nichts mehr im Weg.

Im Bergwerk, im Steinbruch, auf der Baustelle oder bei jedem anderen schweren Einsatz zeichnet sich die neue TD-25M durch ihre überlegene Schubkraft und Kontrolle aus. Steigen Sie in die Kabine, erleben Sie die Leistung und Sie wissen, dass Sie die richtige Wahl getroffen haben.



2

GRENZEN ÜBERWINDEN, DAMIT SIE AN ERSTER STELLE STEHEN

Mit der neuen TD-25M haben wir uns der Herausforderung gestellt, das ultimative Fahrerlebnis zu bieten. Eine überlegene, sichere und komfortable Kabine, die für eine einfache Bedienung ausgelegt ist. Hervorragende Sichtverhältnisse, einfacher Zugang zur Wartung, aber vor allem die echte Leistung und Flexibilität, die Sie brauchen, um immer wieder zu schieben, zu reißen und zu planieren.



EIN ZWEITES ZUHAUSE

Wir haben unsere Kabine für Ihren Komfort gebaut, mit verbesserter Sicht, einem neuen Komfortsitz mit Heizungsoption, fortschrittlicher Klimatisierung, neuen hocheffizienten Stoßdämpfern zur Reduzierung von Lärm und Vibrationen und integriertem ROPS und FOPS für mehr Sicherheit. Aber wir sind noch weiter gegangen, um auch eine produktivere Umgebung zu schaffen.

Wir haben die Benutzeroberfläche radikal verbessert, mit neuen ergonomischen Joysticks für eine präzise Steuerung, gut sichtbarem LCD-Display in der Kabine, Bluetooth und USB-Anschluss.

DIE ULTIMATIVE SCHILDSTEUERUNG

Niemand mag unnötige Arbeit. Mit unseren neuen, elektrohydraulisch gesteuerten proportionalen Joysticks erleben Sie ein neues Maß an Schildsteuerung und Präzision. Diese helfen Ihnen, Arbeiten schneller zu erledigen, indem unnötige Übergänge reduziert werden.



RUNDUMSICHT



Wenn Sie mehr sehen, können Sie mehr tun. Mit 33 % mehr Glasfläche, einer sich verjüngenden Motorhaube, die freie Sicht auf die Schildecken bietet, einer Rückfahrkamera und zusätzlicher Aufreißer-Beleuchtung haben Sie die Arbeit aus jedem Blickwinkel im Griff.

KLASSENBESTE ZUGDEICHSEL



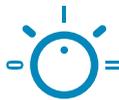
Mit der 794 kN Zugdeichsel haben Sie die nötige Zugkraft, die durch die perfekte Kombination aus 3-Gang-Lastschaltgetriebe und 2-Gang-Lenkantrieb bereitgestellt wird.

PERFEKTE LEISTUNGSSTARKE KURVEN



Unser einzigartiger 2-Gang-Lenkantrieb maximiert die Produktivität, indem er 100 % der Motorleistung auf beide Ketten überträgt, so dass Sie eine volle Last mit nahezu perfekter Lasthaltung durch Kurven schieben können.

KOMPLETTE BEWEGUNGSSTEUERUNG



Mit Fahrgeschwindigkeitsvorwahl und automatischem Herunterschaltmodus machen wir es Ihnen noch einfacher, mehr Material effizienter zu bewegen.

DIE AUSTRÜSTUNG IHRER WAHL



Was auch immer Sie brauchen, wann immer Sie es brauchen, wir bieten Ihnen ein fantastisches Arsenal an Schilden, darunter ein Semi-U-Schild, ein Full-U-Schild, ein Kohle-Schild und ein Winkelschild. Bei den Aufreißern haben Sie die Wahl zwischen Ein- oder Mehrschaft.

SCHNELLERE ZYKLUSZEITEN



Mit einer verbesserten Schildsteuerung für eine höhere Produktivität verkürzt die automatische Hebefunktion für den Aufreißer die Zykluszeiten dank des effizienten Load-Sensing-Systems.

SIE WÄHLEN DIE KETTEN



Wir haben für jede Anwendung die passenden Ketten. Unsere Einzelstegplatten mit 560/610/660/711 mm sind perfekt für Standard- oder Schwerlastanwendungen. Darüber hinaus bieten wir selbstreinigende Ketten für Deponieanwendungen an.

DIE NIEDRIGSTEN GESAMTBETRIEBSKOSTEN



Wir sind noch weiter gegangen, um Ihre Investition zu schützen und die niedrigsten Betriebskosten zu liefern. Einfacher, sicherer, schneller Zugang für die Wartung reduziert die Ausfallzeiten. Lebenslang geschmierte Rollen, Hochleistungsketten und Umlenkrollen für eine längere Kettenlebensdauer reduzieren die Wartungskosten. Unser intelligentes, modulares Komponentenlayout macht Service und Wartung noch einfacher.

Großflächige Anwendungen wie Bergbau und Steinbrüche erfordern eine solide Performance im Motorblock. Die neue TD-25M hebt Leistung auf ein neues Niveau.



UNGLAUBLICHE LEISTUNG

375 PS

MOTORLEISTUNG

794 kN

SCHUBKRAFT

DIE KRAFT IM INNEREN

Das Herzstück dieses beeindruckenden Planiergeräts ist ein Cummins X15 Turbomotor mit 280 kW (375 PS), der den Emissionsvorschriften EPA Tier 4 final/EU Stufe V entspricht. Auch als EPA Tier 3/EU Stufe IIIA mit Cummins QSX15 Motor erhältlich. Die Kombination aus dem Know-how von Cummins und neuestem Hochleistungs-Diesel-Design sorgt für ein höheres Spitzendrehmoment und eine außergewöhnliche Kraftstoffeffizienz, so dass Sie auch die härtesten Aufgaben ohne Schweißausbrüche bewältigen können.



WÄHLEN UND FAHREN

Das Arbeiten mit der optimalen Motordrehzahl ist mit der TD-25M ein Kinderspiel.

Wählen Sie einfach Ihre maximal gewünschte Fahrgeschwindigkeit für Ihre Anwendung und überlassen Sie den Rest dem ausgeklügelten Leistungsmanagement-System. Es hält Sie innerhalb des Sweetspots der Motordrehzahl und spart Kraftstoff und Kraft.

KÜHLEISTUNG

Egal wie hart Sie sie anstrengen, die neue TD-15M wird dank ihres hypereffizienten Kühlsystems mit Ladeluftkühler und einem hydrostatischen Lüfter mit variabler Geschwindigkeit immer kühl bleiben. Der modulare Aufbau von Kühler, Nachkühler, Antriebsstrang und Hydraulikölkühler gewährleistet zudem eine einfache Zugänglichkeit und Wartung des Systems.



PERFEKTES LEISTUNGSMANAGEMENT

Für eine hohe Produktivität ist es wichtig, kontinuierlich kleine Gewinne zu erzielen. Es geht darum, hier eine Sekunde zu sparen oder dort einen Übergang zu reduzieren. Unser einzigartiger 2-Gang-Lenkantrieb erreicht beides und spart dabei Zeit und Kraft. Das Zweiwegegetriebe maximiert die Produktivität, indem es 100 % der Motorleistung auf beide Ketten überträgt, so dass Sie mit voller Last durch Kurven schieben können, ohne Material zu verlieren. Weniger Zeit. Weniger Übergänge. Mehr Produktivität pro Stunde.

SCHIEBEN. AUFREISSEN. BEWEGEN.

794 kN Zugkraft machen die TD-25M zu einer Klasse für sich. Mit dieser Macht in Ihren Händen haben Sie die nötige Kraft, um alles zu schieben, aufzureißen und zu bewegen, was Ihnen im Weg steht. Durch die perfekte Kombination aus 3-Gang-Lastschaltgetriebe und 2-Gang-Lenkantrieb wird Sie nichts mehr aufhalten.

SCHNELLERE, EFFIZIENTERE ZYKLUSZEITEN MIT VOREINGESTELLTEN MODI

Mit einer Auswahl von zwei voreingestellten Modi machen wir es leicht, Zykluszeiten zu verbessern, Kraftstoff zu sparen und dabei frisch und konzentriert zu bleiben, indem wir wiederholte Gangwechsel reduzieren. Wählen Sie einfach den Modus, der zu Ihrer Aufgabe passt, und entspannen Sie sich.



Perfekt geeignet, um schnellere Zykluszeiten unter schwierigen Planierbedingungen zu erreichen, indem der Vorwärtsgang im ersten Gang und der Rückwärtsgang im zweiten Gang verwendet wird.



Ideal für leichtere Arbeiten mit dem zweiten Gang in beide Richtungen.



FÜHRUNG UND

Atemberaubende Leistung ist die eine Sache, wie man sie benutzt, eine andere. Wir haben es Ihnen leicht gemacht, die unglaubliche Leistung der neuen TD-25M zu nutzen, um das Beste aus jedem Schub, jedem Durchgang und jeder Schicht herauszuholen.

INTELLIGENTER ARBEITEN, NICHT HÄRTER

Niemand mag unnötige Arbeit. Mit unserem neuen, elektrohydraulisch gesteuerten proportionalen Joystick erleben Sie ein neues Maß an Schildsteuerung und Präzision. Das hilft Ihnen, Arbeiten schneller zu erledigen.

Die vorhersehbare und präzise Joystick-Steuerung ermöglicht es Ihnen, die Maschine mit minimalem Kraftaufwand genau zu steuern. Das Ergebnis? Eine qualitativ hochwertigere Arbeit mit mehr bewegtem Material und weniger unnötigen Durchgängen, weniger Kraftstoffverbrauch und geringerer Ermüdung des Fahrers.



SCHNELLERE ZYKLUSZEITEN

Die verbesserte Schildsteuerung trägt zur Produktivitätssteigerung bei, die automatische Hubfunktion für den Aufreißer verkürzt die Zykluszeiten und das effiziente Ladeerkennungssystem passt die Geschwindigkeit des Schildd automatisch an die Last an.

KONTROLLE

WÄHLEN SIE IHRE GESCHWINDIGKEIT

Unser neuer, intelligenter Schild-Geschwindigkeitsmodus ermöglicht Ihnen ein neues Maß an Kontrolle. Wählen Sie einen von 3 Modi, langsam, normal und schnell, die alle perfekt kalibriert sind, um die Schildgeschwindigkeit für Ihre Anwendung einzustellen und sie an diese anzupassen. Unabhängig davon, ob Sie schweres Schieben oder abschließendes Planieren ausführen, Sie holen das Beste aus der Maschine heraus.



KRAFTSTOFFVERBRAUCH UM 5% REDUZIEREN

Kraftstoff sparen und Emissionen reduzieren ist immer eine gute Nachricht. Unser variables Hydrauliksystem macht beides. Diese intelligente Technologie passt den Ölfluss an den tatsächlichen Bedarf an, reduziert unnötige Leistungsverluste und erhöht die Produktivität. In Tests berichteten unsere Kunden von einer Reduzierung des Gesamtkraftstoffverbrauchs um 5% bei entsprechender Reduzierung der Emissionen.



VERNETZTE SUPER-AUTOBAHN

Die TD-25M ist bereit für die Nivellierung mit einer Auswahl an integrierten Nivellierlösungen für den Einsatz auf Straßen und Autobahnen. Diese intelligenten Lösungen steigern die Produktivität, indem sie die Genauigkeit erhöhen, Überfahrten reduzieren und Zeit und Kraftstoff sparen. Mit dem vollständigen Nivelliersystem erhalten Sie ein einsatzbereites, werkseitig montiertes System, das komplett und einsatzbereit ist. Mit Digital-Ready ist die TD-25M einsatzbereit und verfügt über alle werkseitigen Vorrüstungen, die für eine spätere Installation erforderlich sind.



Mit einer Auswahl an Ein- oder Mehrschaft-Aufreißern haben Sie den perfekten Aufreißer für jede Anwendung, sei es im allgemeinen Bauwesen, im Straßenbau, im Bergbau oder bei der Baufeldräumung. Das nennt man Vielseitigkeit. Und Dressta hat sie.

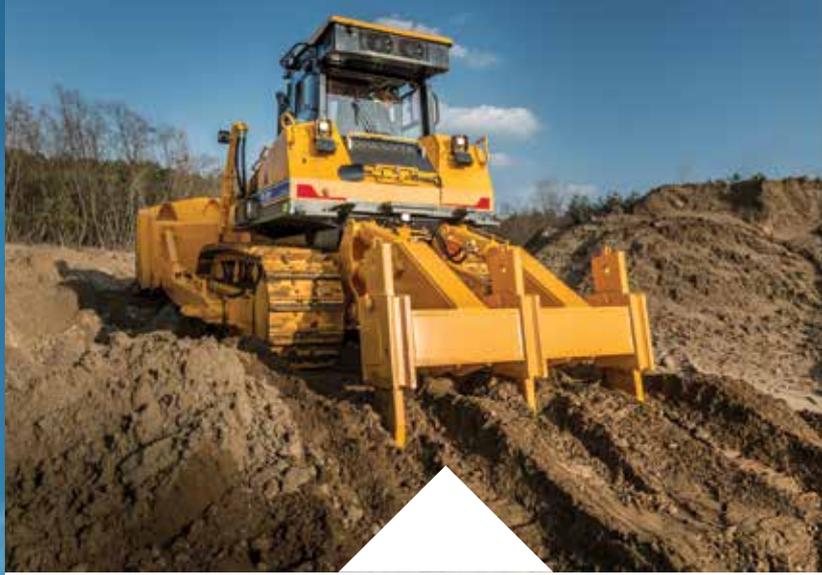


REISS ES AUF UND BEGINNE VON VORN

**REISSEN SIE
AUF BIS ZU**

1.700mm

**794 kN
ZUGDEICHSEL**



MEHRFACHER ANGRIFF

Unser Mehrschaftraufreißer eignet sich perfekt zum Durchbrechen der Oberfläche bei weicheren Bodenverhältnissen wie Oberboden, Sand oder Ton. Mit dem zusätzlichen Vorteil der hydraulischen Neigungsverstellung können sie auf eine Breite von 2.134 mm und eine Tiefe von 760 mm reißen und mehr Boden in weniger Durchgängen abdecken.

HÄRTE VON DRESSTA

Sie können sich auf die Stärke und Haltbarkeit unserer Aufreißerschäfte zu 100% verlassen, denn sie sind Dressta durch und durch. Unsere Aufreißer sind nach strengen Standards für Haltbarkeit aus den härtesten Wolfram-Stahl-Legierungen gebaut und können einiges aushalten.



TIEF AUFREISSEN

Zum Brechen von Gestein, Beton, festem oder gefrorenem Boden benötigen Sie eine starke, punktuelle und durchdringende Kraft, die unsere Einschaftraufreißer liefert. Unser Standardschaft dringt bis 1.250 mm ein, für einen tieferen Schnitt wählen Sie die Option mit tiefem Schaft. Mit einer Eindringtiefe von 1.700 mm und der vollen Ausnutzung der Zugkraft von 794 kN haben unsere Aufreißer genau die Kraft, um schnell und effizient die härtesten Jobs zu reißen.

Für eine einfache Bedienung ermöglicht ein hydraulisch gesteuerter Aufreißerschäft-Stiftabzieher die Einstellung der Eindringtiefe des Aufreißers von der Kabine aus.

EINSTELLEN UND AUFREISSEN

Sowohl der Ein- als auch der Mehrschaftraufreißer sind mit vier großen Zylindern ausgestattet, zwei zum Neigen und zwei zum Heben und Senken. Der Anstellwinkel des Aufreißerschäftes lässt sich leicht an die Aufreißbedingungen anpassen.

Unser einstellbarer Parallelogramm-Mehrschaftraufreißer bietet eine hervorragende Eindringtiefe von 760 mm. Er kann während des Betriebs abgewinkelt werden, um Ihre Produktivität zu steigern. Wählen, einstellen und loslegen!

Unsere Schilde wurden so konzipiert, dass sie den Anforderungen von zwei Extremen gerecht werden: feines, leichtes Planieren und aggressives Bewegen von schwerem Material. Das Ergebnis ist die wohl vielseitigste und leistungsfähigste Schildpalette in der Branche.



MACHT IMMER DEN SCHNITT

**SCHILDKAPAZITÄT
BIS ZU ...**

21 m³

DIE AUSRÜSTUNG IHRER WAHL

Kohle-Schild	21 m ³
Full-U-Schild	11,5 m ³
Semi-U-Schild	9,6 m ³
Winkelschild	5,7 m ³

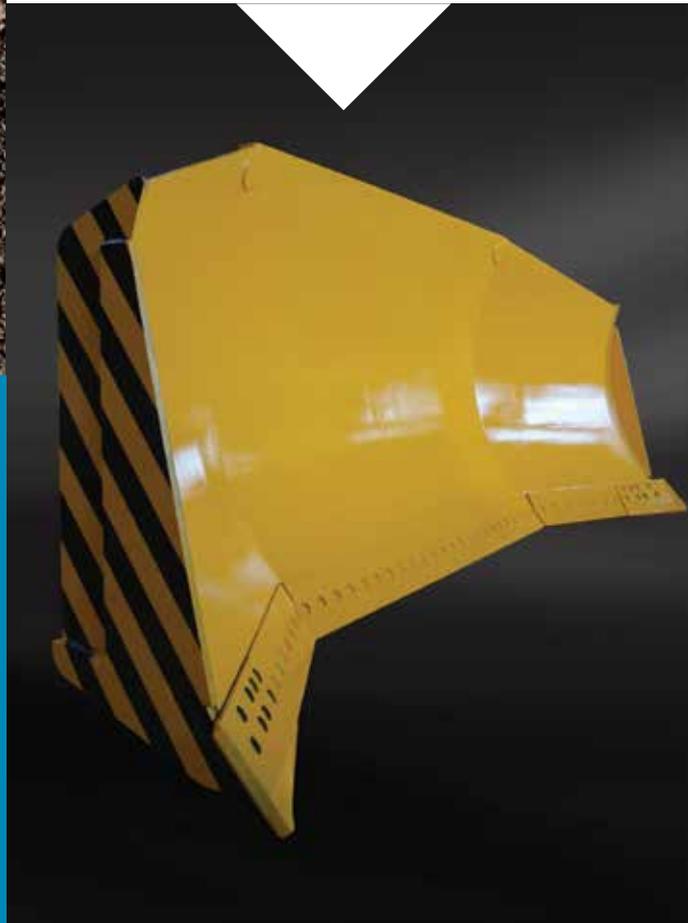


HÖHERES VOLUMEN

Wenn ein noch größeres Volumen für den Transport von leichten, nicht kohäsiven Materialien erforderlich ist, schafft unser Full-U-Schild mit einer Kapazität von 11,5 m³ die perfekte Lösung für leichte Materialien wie Sand, Kies und Koks. Mit dem speziell entwickelten Schild für die Kohleförderung und dessen kolossaler Kapazität von 21 m³ können Sie noch mehr verdienen und Ihre Kohleziele erreichen.

GRÖSSE SPIELT DURCHAUS EINE ROLLE

Bei Schilden entspricht die Größe der Produktivität. Unser Standard-Semi-U-Schild zum Beispiel ist mit 9,6 m³ Kapazität eines der größten Schilde seiner Klasse. Unser Standard-Semi-U-Schild ist zwar groß, kombiniert jedoch die Eindringfähigkeit eines geraden Schilds mit einer erhöhten Kapazität, was es zur idealen Wahl für schwere Anwendungen wie Bergbau und Straßenbau macht. Wenn Geschwindigkeit und Effizienz alles sind, sind unsere Schilde überlegen.



WINKELSCHILD

Das Winkelschild ist für alle Planierarbeiten, einschließlich des seitlichen Schiebens, geeignet. Unser 5,7 m³ Präzisions-Winkelschild mit 25% Verstellweg auf jeder Seite eignet sich am besten für gebrochene und körnige Materialien wie Erde und Kies. Das Formschild ist in der Mitte drehbar, um Material nach links oder rechts zu werfen. Ideal zum Anlegen von Schwaden, Ausheben von Entwässerungsgräben, Auffüllen von Gräben und Planieren von Straßen.

DIE KANTE KRIEGEN

Alle unsere Schilde wurden für eine erhöhte Kapazität entwickelt und verfügen über Schneidkanten über die gesamte Breite für Leistung und Haltbarkeit. Unsere Schilde können auch mit einer hydraulischen Kipp- oder Kipp-/Neigungsoption und einer manuellen Schildneigungsverstellung ausgestattet werden, was die Planieraupe noch vielseitiger macht und Ihre Investitionsrendite erhöht.



Wir sind der Meinung, dass Ihr Job hart genug ist. Deshalb wurde unsere Kabine so konzipiert, dass Sie mit Leichtigkeit und Komfort arbeiten können. Es ist ein echtes zweites Zuhause mit viel Platz und sogar ein wenig Luxus ist serienmäßig eingebaut.

LEICHT GEMACHT



12

33% **MEHR SICHT**

EINFACH MEHR SEHEN

Wenn Sie mehr sehen können, können Sie auch mehr tun. Mit 33% mehr Glasfläche, einer sich verjüngenden Motorhaube, die freie Sicht auf die Schildecken bietet, einer Rückfahrkamera und zusätzlicher Aufreißerbeleuchtung bietet die TD-25M die beste Rundumsicht. Aber das ist noch nicht alles: Wir haben die Position der Seitenfenster abgesenkt, um die Sicht auf die Laufketten und den Arbeitsbereich zu verbessern.

Ganz gleich, in welche Richtung Sie schauen, wenn es um bessere Sicht geht, haben Sie jeden Winkel der Baustelle im Blick. Abgesenkte Seitenfenster, eine größere Glasfläche und ein angewinkelter Sitz sorgen für eine bequeme Sicht auf den Aufreißer.



BEQUEMER SESSEL

Wir haben das Konzept Ihres Lieblingssessels aufgegriffen und es „industrialisiert“, um einen unserer bisher besten Sitze zu schaffen. Der neue luftgefederte Sitz mit hoher Lehne verfügt über eine Kopfstütze, einen Leer-Sitz-Sensor und einen Gurtsensor, um die Sicherheit des Fahrers zu erhöhen. Er passt sich automatisch an Ihr Gewicht und Ihre Sitzposition an und ist jetzt mit vollständig verstellbaren Armlehnen (nach oben/unten und vorwärts/rückwärts) ausgestattet. Der Sitz ist um 15 Grad nach rechts geneigt, damit Sie auch bei langen Fahrten frisch und aufmerksam bleiben.

EINFACHE BEDIENUNG

Wie zu erwarten, haben wir auch die Bedienelemente radikal verbessert. Unser neues Kabinenlayout verfügt über neue, ergonomische Joysticks für die Steuerung mit den Fingerspitzen und gut sichtbare LCD-Displays in der Kabine, mit denen Sie die wichtigsten Daten der Maschine mühelos überwachen können, während das Gerät läuft. Wir haben eine Fülle von Bedienvoreinstellungen eingebaut, die das Einstellen der Hydraulik, des Schildes und der Fahrgeschwindigkeit noch einfacher machen und ein produktiveres Arbeiten ermöglichen, und wir haben eine Bluetooth-Verbindung für Ihre persönlichen Geräte integriert.



FINDEN SIE GANZ EINFACH IHRE PERFEKTE TEMPERATUR

Ganz gleich, ob die Sonne brennt oder sich der Schnee türmt, wir haben es Ihnen leicht gemacht, Ihre perfekte Arbeitstemperatur zu finden. Unser verbessertes Klimakontrollsystem mit einem einfach einzustellenden Bedienfeld und 9 Luftauslässen gibt Ihnen die volle Kontrolle über die Elemente.

EINFACH SICHER UND GESCHÜTZT BLEIBEN

Mit breiteren Türen für einen bequemen Einstieg und einer geräumigeren Kabine mit großzügiger Kopffreiheit haben wir dafür gesorgt, dass Sie nicht mehr ausrutschen und stolpern, was heutzutage für so viele Unfälle verantwortlich ist. Aber wir sind noch weiter gegangen. Unsere Kabine ist vollständig ROPS- und FOPS-geschützt und steht unter Druck, um den Geräuschpegel in der Kabine auf 78 dB(A) zu senken, Vibrationen zu reduzieren und Staubverschmutzung zu vermeiden.





EXPERTISE IN BERGBAU & STEINBRUCH

Unsere Erfahrung im Bergbau und in Steinbrüchen spricht für sich selbst. Von eisigen 40°C unter Null bis zu glühenden 60°C - Sie müssen sich darauf verlassen können, dass Ihre Maschine hart arbeitet und durchhält. Unsere Maschinen sind dafür ausgelegt, genau das zu tun - härter und länger zu arbeiten.

VERTRAUEN SIE UNSERER LEISTUNG

Wenn es um Leistung geht, bietet die TD-25M im Bergbau und in Steinbrüchen mit ihrer beispiellosen Schubkraft mehr. Sie ist optimal auf Leistung ausgelegt und verfügt über ein hohes Leistungsgewicht für effektives und effizientes Schieben von schweren Lasten. Unser einzigartiger 2-Gang-Lenkantrieb sorgt für eine kontinuierliche Übertragung von 100% der Motorkraft auf beide Raupen, was die Produktivität beim Schieben in Kurven erhöht.

PROFI SCHILDER UND AUFREISSER

Was auch immer die Herausforderung ist, wir haben das richtige Schild. Unser 9,6 m³ Semi-U-Schild macht schweres Schneiden und Schieben von Fels und felsigem Lehm leicht. Für das großvolumige Schieben von leichten, nicht kohäsiven Materialien ist unser 11,5 m³ Full-U-Schild die perfekte Lösung. Unser spezielles 21 m³ Schild mit hoher Kapazität für den Kohleumschlag eignet sich perfekt für das Planieren von Kohle und das Bewegen von sperrigen Materialien mit geringer Dichte, wobei Länge, Höhe und Flügelwinkel auf maximale Produktivität ausgelegt sind. Das Aufreißen von zähem Gestein, Steinkohle und schwerem Lehm ist für unseren Einstiel-Aufreißer ein Kinderspiel. Perfekt für den Bergbau und die Gewinnung von Steinen und Erden geeignet, können Sie zwischen Standard- und Tiefenaufreißerschäften wählen, die bei Bedarf hydraulisch verstellbar sind.



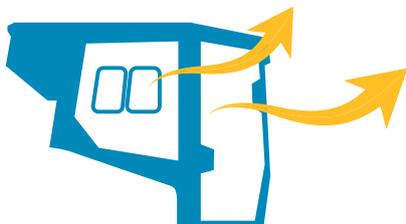
SCHWERLASTFAHRWERK

Ganz gleich, wie anspruchsvoll die Umgebung ist, Sie können der TD-25M vertrauen. Mit einem massiven, einteiligen Rahmen, einer hochfesten Gelenkwelle und einer exklusiven Unterwagenkonstruktion bietet diese großartige Maschine maximale Haltbarkeit und Sicherheit, während sie dem Fahrer eine ruhige, stabile Fahrt mit beeindruckender Hangstabilität ermöglicht. Die Komponenten des Unterwagens sind für einen erhöhten Verschleiß in schwierigem Gelände ausgelegt und so angeordnet, dass sie bei Wartungsarbeiten schnell und einfach entfernt und ausgetauscht werden können, was die Verfügbarkeit und Rentabilität der Maschine maximiert.



DIE PERFEKTEN KABINENBEDINGUNGEN

Um den extremen Staub- und Schmutzbelastungen in Steinbrüchen und im Bergbau gewachsen zu sein, haben wir die TD-25M mit einem Hochleistungsluftfiltersystem ausgestattet. Dieses branchenführende Luftfiltersystem für Kabine und Motor sorgt für eine qualitativ hochwertige Luftzufuhr zum Motor und zur Kabine, was die Lebensdauer und Leistung des Motors verlängert und eine sicherere und komfortablere Arbeitsumgebung für den Fahrer schafft.



DEN JOB RICHTIG MACHEN.

Bergbau und Steinbrüche sind wichtige Spezialgebiete, aber unsere Maschinen gehen noch darüber hinaus und sind perfekt auf eine breite Palette von schwierigen Anwendungen abgestimmt.

STRASSEN- UND AUTOBAHNBAU



Die TD-25M ist die perfekte Planierraupe für den Straßenbau - vom ersten Spatenstich bis zur endgültigen Planierung. Mit ihrer Auswahl an Trimble-Ready Nivellieroptionen für schnellere und effizientere Planierarbeiten sowie Schilden und Aufreißen ist sie bereit, mit der Arbeit zu beginnen und Geld zu verdienen.

DEPONIE



Die TD-25M eignet sich hervorragend für den Einsatz auf Mülldeponien, wo sie eine hervorragende Abfallverdichtung gewährleistet. Dank ihrer Vielseitigkeit kann sie mit großen Schilden, Abfallsammlern und selbstreinigenden Bodenplatten ausgestattet werden. Unser Landfill Special Features Request Pack bietet umfassenden zusätzlichen Schutz für die gesamte Planierraupe, um den Aufprall von Schutt in der Luft und am Boden zu verhindern und die Kabine und die Ansaugsysteme durchgehend mit sauberer Luft zu versorgen.

KOHLEUMSCHLAG



Dressta bietet einen 21 m³ Super-Full-U-Schild mit Neigung oder Neigung/Neigung für den Kohleumschlag in der Energiewirtschaft an, um mehr Material zu fördern und die Produktivität zu steigern. Dank der optimalen Kombination aus Betriebsgewicht, Gewichtsverteilung, Motorleistung und Drehmoment sowie der niedrigen Schwerpunktlage sind die Dressta-Planierraupen der Konkurrenz ebenbürtig oder überlegen. Dank spezieller Anbaugeräte, wie z. B. der Seilwinde mit Walze, können Sie Lufteinschlüsse aus der Halde entfernen und so einen Hitzestau und eine Verbrennung der Kohle verhindern.

KÄLTEANWENDUNGEN



Mit Features, die für arktische Bedingungen entwickelt wurden, darunter Hydrauliköl- und Kraftstoffleitungsheizungen, der Kabine mit Doppelverglasung und Hochleistungsheizsystem, wurden unsere Planierraupen so konstruiert, dass sie lange bei -40 °C arbeiten können. Manche mögen das als extrem bezeichnen, aber für die TD-25M ist es ein ganz normaler Arbeitstag.

FORSTWIRTSCHAFT



Unsere Planierraupen sind in einer Reihe von Spezialkonfigurationen erhältlich, die perfekt auf die Bedürfnisse der Kunden in der Forstwirtschaft abgestimmt sind. Unser Angebot umfasst eine Brandschutzhydraulik, eine Vielzahl von Raupenoptionen, vorderen und hinteren Schutzrahmen, Auspuffrohrverlängerung mit Schutz, Scheibenschutzgitter vorne und hinten und eine Heckwinde zum Ziehen von Baumstämmen.

GIESSEREI



Extreme Hitze, giftige Dämpfe und starker Staub sowie der Umgang mit heißer Schlacke in der Gießerei gehören zu den gefährlichsten und anspruchsvollsten Aufgaben für Baumaschinen. Unsere Maschinen sind mit hitzebeständigen Kraftstoff- und Ölleitungen sowie Feuerlöschsystemen ausgestattet. Mit speziellen Anbauteilen für besondere Hitzebeständigkeit trotzen die Planierraupen von Dressta der Hitze und liefern stets mehr.

Wir sind rund um die Uhr für Sie da, um sicherzustellen, dass unsere Maschinen die Herausforderungen der härtesten Aufträge meistern.

ZU IHREN DIENSTEN RUND UM DIE UHR



UMFASSENDE GARANTIE

Wenn Sie unsere Maschinen kaufen, ist Ihre Investition durch eine der umfassendsten Garantien in der Branche abgesichert. Zusätzlich zur 12-monatigen Standardgarantie bieten wir ein erweitertes Garantieschutzprogramm an, das Ihnen den ultimativen Seelenfrieden bringt. Die härtesten Aufgaben, ohne ins Schwitzen zu kommen.



SCHNELLE UND EINFACHE TEILEVERSORGUNG

Dressta-Originalteile sind so konstruiert, dass sie auf Antrieb passen und ein Höchstmaß an Leistung und Zuverlässigkeit bieten, während sie gleichzeitig strenge Qualitätskontrollen erfüllen. Das globale Ersatzteil-Netzwerk mit sieben regionalen Vertriebszentren und fortschrittlichen Logistiksystemen garantiert Ihnen eine schnelle Ersatzteilversorgung. Egal, was Sie brauchen. Egal, wo Sie sind.



N



QUALITÄT, DER SIE VERTRAUEN KÖNNEN

Unsere strenge Qualitätssicherung gewährleistet, dass alle Produkte genau Ihren Anforderungen entsprechen. Technische Support-Teams bieten schnellen Zugriff auf das Know-how und die Informationssysteme unseres Werkes, während laufender After-Sales-Support über unsere Händler mit werksgeschulten Technikern verfügbar ist, die bei Bedarf zur Verfügung stehen.

MOTOR

	TD-25M (EPA Tier 3/EU Stufe IIIA)	TD-25M (EPA Tier 4f/EU Stufe V)
Marke und Modell	Cummins QSX15	Cummins X15
Emissionsstandard	EPA Tier 3/EU Stufe IIIA	EPA Tier 4f/EU Stufe V
Hubraum	15 l (912 in ³)	15 l (912 in ³)
Bohrung und Hub	137 x 169 mm (5,39 x 6,65 in)	137 x 169 mm (5,39 x 6,65 in)
Brutto PS, SAE J1995	280 kW (375 PS)	280 kW (375 PS)
Netto-PS, SAE J1349/ISO 9249 bei max. Drehzahl des Hydrauliklüfters	277 kW (370 PS) 246 kW (330 PS)	277 kW (370 PS) 246 kW (330 PS)
Nenndrehzahl	1.800	2.000
Max. Drehmoment	1.825 Nm (1346 lb-ft) @1400 rpm	2.169 Nm (1600 lb-ft) @1200 rpm
Luftreiniger	2-stufig, trockener Typ, mit elektronischer Serviceanzeige im Armaturenbrett und Turbo-Luft-Vorreiniger	Cummins Filtration Direct Flow™, trockener Typ, mit elektronischer Serviceanzeige im Armaturenbrett und Turbo-Luft-Vorreiniger
Kaltstarthilfe	Ansaugmontierte Lufteinlassgitterheizung	Ätherstart
Hangbetrieb, max. Winkel	45°	45°

KUEHLUNG

	TD-25M
Typ	Sauggebläse mit variabler Drehzahl, hydraulisch angetrieben mit perforierten Motorseitenblechen und Hochleistungs-Lamellen-Frontgitter.
Motorkühlmittel	-37°C (-34°F)

KABINE

	TD-25M
ROPS	ROPS (ISO 3471 – 2008)
FOPS	FOPS (ISO 3449 – 2005)

FAHRGESTELL

	TD-25M (EPA Tier 3/EU Stufe IIIA)	TD-25M (EPA Tier 4f/EU Stufe V)
Typ	Starr	Starr
Aufhängung	Oszillationstyp mit Ausgleichsstange und nach vorne montierten Schwenkwellen.	Oszillationstyp mit Ausgleichsstange und nach vorne montierten Schwenkwellen.
Ketten	Große tiefwärmebehandelte, abgedichtete und geschmierte Kettenglieder und durchgehärtete, abgedichtete und geschmierte Laufrollen für maximale Verschleißfestigkeit.	
Spurweite	2.140 mm (7 ft)	2.140 mm (7 ft)
Breite der Bodenplatte	560 mm (22 in)	560 mm (22 in)
Kette	Abgedichtet und geschmiert	Abgedichtet und geschmiert
Bodenplatten, auf jeder Seite	38	39
Laufrollen, auf jeder Seite	7	7
Stützrollen, auf jeder Seite	2	2
Kettenlänge am Boden	3.150 mm (10 ft 4 in)	3.270 mm (10 ft 9 in)
Bodenkontaktfläche	35.000 cm ² (5.456 sq. in)	36.600 cm ² (5.673 sq. in)
Bodendruck	99,7 kPa (14,5 psi)	98,6 kPa (14,3 psi)
Kettenabstand track pitch	250 mm (9,86 in)	250 mm (9,86 in)
Kettenradsegmente, je Seite	8	8

ANTRIEBSSTRANG

	TD-25M (EPA Tier 3/EU Stufe IIIA)	TD-25M (EPA Tier 4f/EU Stufe V)		
Getriebe	Einstufiger 415 mm (16 in) Drehmomentwandler mit einem Drehmomentverhältnis von 2,45:1 treibt das Getriebe über ein Dreifachkreuzgelenk an. Modulares Lastschaltgetriebe mit Vorgelegewelle, elektrohydraulische Steuerung. Voreingestellte Fahrgeschwindigkeitsauswahl und automatisches Herunterschalten	Einstufiger 415 mm (16 in) Drehmomentwandler mit einem Drehmomentverhältnis von 2,45:1 treibt das Getriebe über ein Doppelkreuzgelenk an. Modulares Lastschaltgetriebe mit Vorgelegewelle, elektrohydraulische Steuerung. Voreingestellte Fahrgeschwindigkeit und automatisches Herunterschalten.		
Lenkung	Das exklusive 2-Gang-Getriebelenkmodul ermöglicht stufenlose Wendemanöver unter Beibehaltung der vollen Kraft auf beide Raupen sowie konventionelle Kupplungs-Brems-Leistung für enge Wendemanöver oder Drehungen. In Verbindung mit dem 3-Gang-Getriebe bietet die 2-Gang-Lenkung 6 Vorwärts- und 6 Rückwärtsgänge. Der linke Joystick steuert das Getriebe und die Lenkung für das Hoch- und Runterschalten, die Lenkung, die Hi/Lo-Auswahl und das allmähliche Wenden links/rechts.	Das exklusive 2-Gang-Getriebelenkmodul ermöglicht stufenlose Wendemanöver unter Beibehaltung der vollen Kraft auf beide Raupen sowie konventionelle Kupplungs-Brems-Leistung für enge Wendemanöver oder Drehungen. In Verbindung mit dem 3-Gang-Getriebe bietet die 2-Gang-Lenkung 6 Vorwärts- und 6 Rückwärtsgänge. Der linke Joystick steuert das Getriebe und die Lenkung für das Hoch- und Runterschalten, die Lenkung, die Hi/Lo-Auswahl und das allmähliche Wenden links/rechts.		
Endantriebe	Doppeluntersetzungs-Planeten-Achsantriebe, die unabhängig von Kettenrahmen und Planierschild-Schubrahmen montiert sind, um Stoßbelastungen zu isolieren	Doppeluntersetzungs-Planeten-Achsantriebe, die unabhängig von Kettenrahmen und Planierschild-Schubarmen montiert sind, um Stoßbelastungen zu isolieren		
Gesamtübersetzungsverhältnis	25,5 zu 1	25,5 zu 1		
Maximale Deichselzugkraft	791 kN (177.150 lbf)	794 kN (178.498 lbf)		
Fahrgeschwindigkeiten				
	Vorwärts	Rückwärts	Vorwärts	Rückwärts
1. Niedrig	3,0 km/h (1,9 mph)	3,7 km/h (2,3 mph)	3,0 km/h (1,9 mph)	3,7 km/h (2,3 mph)
Hoch	3,9 km/h (2,4 mph)	4,7 km/h (2,9 mph)	4,0 km/h (2,5 mph)	4,8 km/h (3,0 mph)
2. Niedrig	5,1 km/h (3,2 mph)	6,1 km/h (3,8 mph)	5,1 km/h (3,2 mph)	6,1 km/h (3,8 mph)
Hoch	6,6 km/h (4,1 mph)	7,9 km/h (4,9 mph)	6,6 km/h (4,1 mph)	7,9 km/h (4,9 mph)
3. Niedrig	8,0 km/h (5,0 mph)	9,6 km/h (6,0 mph)	8,0 km/h (5,0 mph)	9,6 km/h (6,0 mph)
Hoch	10,3 km/h (6,4 mph)	12,3 km/h (7,6 mph)	10,3 km/h (6,4 mph)	12,3 km/h (7,6 mph)
Bremsen				
Betriebsbremse	Federbetätigte, hydraulisch lösende Mehrscheiben-Nassbremsen. Steuerung über Fußpedal.	Federbetätigte, hydraulisch lösende Mehrscheiben-Nassbremsen. Steuerung über Fußpedal.		
Feststellbremse	Die Lenkbremsen dienen auch als Betriebs- und Feststellbremse. Die Betriebsbremsen werden beim Betätigen des Getriebe-Sicherheitshebels oder beim Abstellen des Motors automatisch blockiert.	Die Lenkbremsen dienen auch als Betriebs- und Feststellbremse. Die Betriebsbremsen werden beim Betätigen des Getriebe-Sicherheitshebels oder beim Abstellen des Motors automatisch blockiert.		

HYDRAULIK

	TD-25M (EPA Tier 3/EU Stufe IIIA)	TD-25M (EPA Tier 4f/EU Stufe V)
Typ	Load-Sensing-Hydrauliksystem mit Mehrkolben-Doppelpumpe mit variabler Verdrängung	Load-Sensing-Hydrauliksystem mit Mehrkolben-Doppelpumpe mit variabler Verdrängung
Fördermenge max.	190 + 140 l/min (50 + 37 gpm)	190 + 140 l/min (50 + 37 gpm)
Systementlastungsdruck	Schild Heben/Kippen & Aufreißer 18,0 MPa (2.610 psi)	Schild Heben/Kippen & Aufreißer 18,0 MPa (2.610 psi)
Bedienelemente	Elektrisches Schildsteuerventil; ein Joystick mit automatischer Schildsteuerung und Tasten zur Steuerung der Höhe/Doppelneigung	Elektrisches Schildsteuerventil; ein Joystick mit automatischer Schildsteuerung und Tasten zur Steuerung der Höhe/Doppelneigung

ELEKTRIK

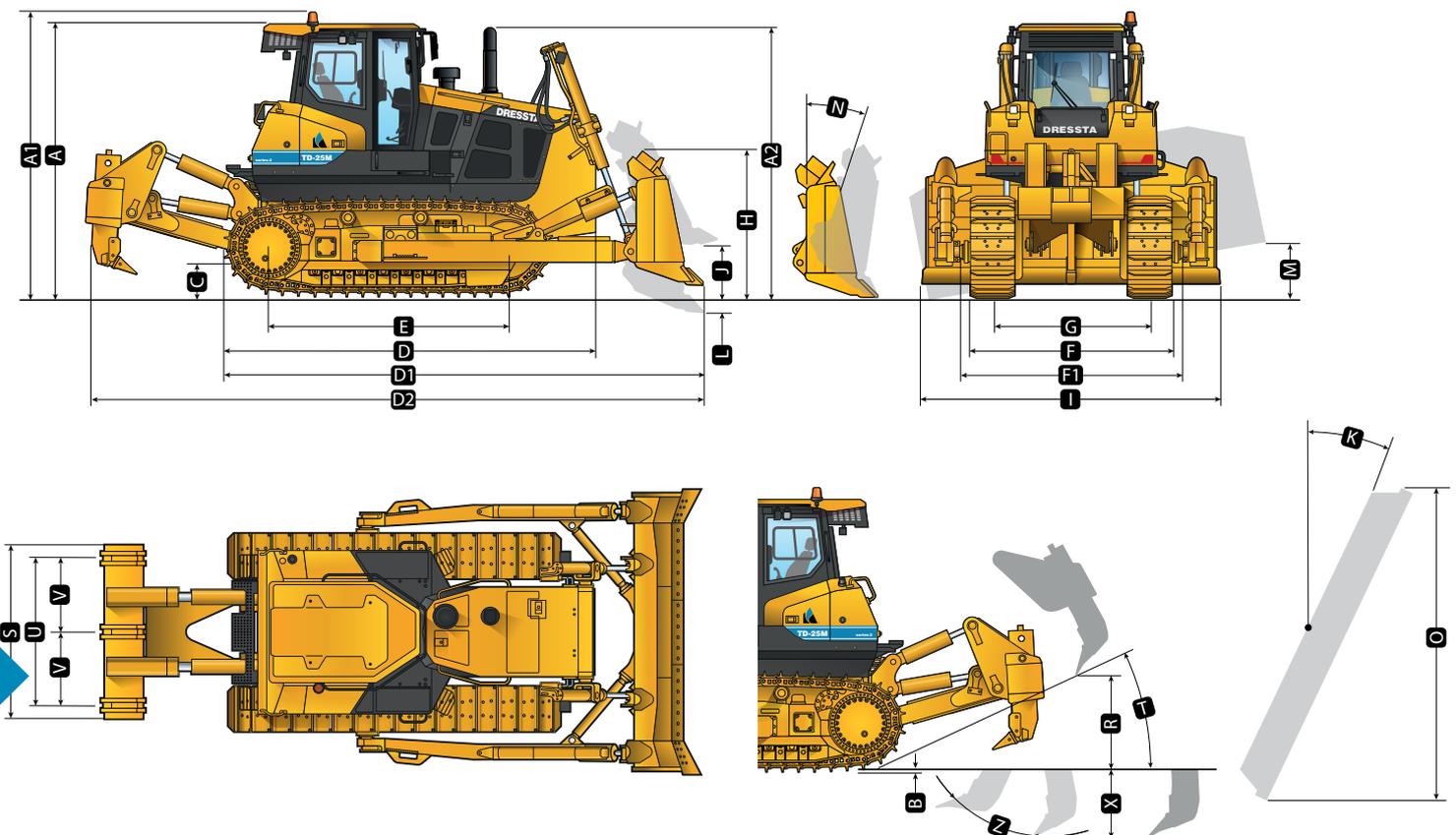
	TD-25M (EPA Tier 3/EU Stufe IIIA)	TD-25M (EPA Tier 4f/EU Stufe V)
Spannung	24 V	24 V
Anzahl der Batterien	4	4
Batteriekapazität	1920 CCA	1920 CCA
Lichtmaschine	105 A	105 A
Beleuchtung	10 insgesamt; kabinenmontiert (seitlich: 2 links & 2 rechts und 2 hinten), 2 vorne – Hubzylinder montiert und 2 hintere am Kraftstofftank und Hydrauliktank montiert	10 insgesamt; kabinenmontiert (seitlich: 2 links & 2 rechts und 2 hinten), 2 vorne – Hubzylinder montiert und 2 hintere am Kraftstofftank und Hydrauliktank montiert

WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

	TD-25M (EPA Tier 3/EU Stufe IIIA)	TD-25M (EPA Tier 4f/EU Stufe V)
Füllmengen		
Kraftstofftank	830 l (219 US gal.)	770 l (203 US gal.)
Kühlsystem	66 l (17,4 US gal.)	66 l (17,4 US gal.)
Motorenöl	49 l (13 US gal.)	49 l (13 US gal.)
Antriebsstrang	240 l (63 US gal.)	240 l (63 US gal.)
Fahrtrieb, jede Seite	64 l (16,9 US gal.)	64 l (16,9 US gal.)
Hydrauliktank	131 l (34 US gal.)	131 l (34 US gal.)
AdBlue	-	38 l (10 US gal.)

BETRIEBSGEWICHTE

	TD-25M (EPA Tier 3/EU Stufe IIIA)	TD-25M (EPA Tier 4f/EU Stufe V)
Typ	Starr	Starr
Basisgewicht mit Semi-U-Schild mit Neigung, Einzelschaft-Aufreißer, Standardausrüstung, Kabine ROPS/FOPS, vollem Kraftstofftank und 79 kg (175 lb) Fahrer	40.750 kg (89.840 lb)	41.650 kg (91.820 lb)
Optionale Komponenten		
Aufreißer mit 3 Schäften	456 kg (1.874 lb)	
Bodenplatten		
610 mm (24 in.)	+ 225 kg (495 lb)	+ 231 kg (509 lb)
660 mm (26 in.)	+ 474 kg (1.045 lb)	+ 487 kg (1.074 lb)
711 mm (28 in.)	+ 655 kg (1.445 lb)	+ 667 kg (1.470 lb)



ABMESSUNGEN

Typ	TD-25M (EPA Tier 3/EU Stufe IIIA)		TD-25M (EPA Tier 4f/EU Stufe V)	
	Starr		Starr	
A Gesamthöhe – FOPS Kabine	3.743 mm (12 ft. 3 in.)		3.743 mm (12 ft. 3 in.)	
A1 Gesamthöhe – mit Warnleuchte	3.910 mm (12 ft. 10 in.)		3.910 mm (12 ft. 10 in.)	
A2 Gesamthöhe – Ende des Auspuffs	3.699 mm (12 ft. 2 in.)		3.759 mm (12 ft. 4 in.)	
B Steghöhe	76 mm (3 in.)		76 mm (3 in.)	
C Bodenfreiheit	576 mm (22,6 in.)		576 mm (22,6 in.)	
D Gesamtlänge, Basismaschine	5.070 mm (16 ft. 7 in.)		5.070 mm (16 ft. 7 in.)	
E Kettenlänge am Boden	3.150 mm (10 ft. 4 in.)		3.270 mm (10 ft. 4 in.)	
F Breite über Ketten	2.700 mm (8 ft. 10 in.)		2.700 mm (8 ft. 10 in.)	
G Spurweite	2.140 mm (7 ft.)		2.140 mm (7 ft.)	

Schildtyp	TD-25M			
	Semi-U	Voll-U	Winkel	Kohle
D1 Länge mit Schild und Zugdeichsel	6.880 mm (22 ft. 7 in.)	7.150 mm (23 ft. 5 in.)	6.890 mm (22 ft. 7 in.)	7.530 mm (24 ft. 8 in.)
D2 Länge mit Schild und 1-Schaft-/3-Schaft-Aufreißer	8.940 mm/8 380 mm (29 ft. 4 in./27 ft. 6 in.)	9.210 mm/8 650 mm (29 ft. 4 in./27 ft. 6 in.)	8.950 mm/8 390 mm (29 ft. 4 in./27 ft. 6 in.)	- / 9.030 mm (- / 29 ft. 8 in.)
F1 Breite über Zapfen	3.210 mm (10 ft. 6 in.)	3.210 mm (10 ft. 6 in.)	3.210 mm (10 ft. 6 in.)	3.210 mm (10 ft. 6 in.)

SCHILD-SPEZIFIKATIONEN

Typ	TD-25M			
	Semi-U	Voll-U	Winkel	Kohle
SAE Kapazität	9,6 m ³ (12,5 cu. yd.)	11,5 m ³ (15,0 cu. yd.)	5,7 m ³ (7,4 cu. yd.)	21,0 m ³ (27,5 cu. yd.)
H Schildhöhe	1.760 mm (5 ft. 9 in.)	1.760 mm (5 ft. 9 in.)	1.260 mm (4 ft. 1 in.)	2.100 mm (6 ft. 11 in.)
I Schildbreite	4.050 mm (13 ft. 3 in.)	4.350 mm (14 ft. 3 in.)	4.950 mm (16 ft. 3 in.)	5.610 mm (18 ft. 5 in.)
J Schildhubhöhe	1.270 mm (4 ft. 2 in.)	1.270 mm (4 ft. 2 in.)	1.370 mm (4 ft. 6 in.)	1.270 mm (4 ft. 2 in.)
K Schildwinkel	-	-	25°	-
L Schildgrabtiefe	600 mm (23,6 in.)	600 mm (23,6 in.)	660 mm (26 in.)	600 mm (23,6 in.)
M Maximales Kippen	880 mm (34,6 in.)	945 mm (37,2 in.)	435 mm (17,1 in.)	1.220 mm (48 in.)
N Maximale Schildneigungsstellung	10°	10°	-	10°
O Gesamtbreite mit abgewinkeltem Schild	-	-	4.590 mm (15 ft. 1 in.)	-

AUFREISSER

Parallelogrammaufreißer mit hydraulischer Höhenverstellung

	TD-25M		
	Standard	Tief	Mehrschaft (3-Schaft)
R Maximales Spiel unter der Spitze (angehoben)	770 mm (30,3 in)	760 mm (29,9 in)	868 mm (34,2 in)
S Gesamtbalkenbreite	1.450 mm (57 in)	1.450 mm (57 in)	2.485 mm (98 in)
T Neigungswinkel (voll angehoben)	30,8°	30,8°	30,8°
U Aufreißbreite	-	-	2 134 mm (84 in)
V Abstand Mitte zu Mitte	-	-	1 067 mm (42 in)
X Maximales Eindringen	1.250 mm (49,2 in)	1.700 mm (66,9 in)	760 mm (29,9 in)
Z Maximale Neigungsstellung	25,1°	25,1°	25,1°
Eindringkraft	132,5 kN (29.768 lb.)	132,5 kN (29.768 lb.)	131,2 kN (29.494 lb.)
Ausbrechkraft	377,7 kN (84.907 lb.)	377,7 kN (84.907 lb.)	353,5 kN (79.467 lb.)
Schaftpositionen (vertikal)	4	6	2
Aufreißergewicht mit 1 Schaft	5.280 kg (11 630 lb)	5.370 kg (11 840 lb)	5.100 kg (11 630 lb)
Gewicht des Schafte	-	-	318 kg (700 lb)

MOTOR

TD-25M (Tier 3)

Motor, Cummins QSX15, EPA Tier 3/EU Stufe IIIA, emissionszertifiziert, Turbolader, Direktstart, Direkteinspritzung, 277 kW (370 PS)
 Luftreiniger, trockener Typ, mit Turbo-Luftvorreiniger und elektronischer Serviceanzeige
 Frostschutzmittel, -34°F (-37°C)
 Kühlmodul; beinhaltet Kühler, Getriebeölkühler, Hydrauliköl-/Lüfterantriebsölkühler, Kraftstoffkühler, Ladeluftkühler (CAC); Isolation montiert
 Kühlmittelfilteraufbereiter
 Auspuff-Resonator mit Krümmer
 Lüfter, hydraulisch angetrieben, Saugtyp, variable Geschwindigkeit
 Filter, Motoröl, Vollstrom und Bypass mit austauschbaren „Spin-On“-Elementen
 Kraftstoffsieb
 Schalldämpfer, unter Motorhaube, isoliert
 Wasserabscheider, Kraftstoffsystem
 Filtersystem für verunreinigten Kraftstoff

TD-25M (Stufe V)

Motor, Cummins X15, EPA Tier 4f/EU Stufe V, emissionszertifiziert, Turbolader, mit Hochdruckeinspritzung (HPI), Selektive Katalytische Reduzierung (SCR), Elektronische Steuerung (ECM), 277 kW (370 PS)
 Luftreiniger, Cummins Filtration Direct Flow™, trockener Typ, mit Turbo-Luftvorreiniger und elektronischer Serviceanzeige
 Frostschutzmittel, -34°F (-37°C)
 Kühlmodul; beinhaltet Kühler, Getriebeölkühler, Hydrauliköl-/Lüfterantriebsölkühler, Kraftstoffkühler, Ladeluftkühler (CAC); Isolation montiert
 Kühlmittelfilteraufbereiter
 Dieselpartikelfilter mit Katalysator (DPF) Abgasresonator mit Krümmer
 Lüfter, hydraulisch angetrieben, Saugtyp, variable Geschwindigkeit
 Filter, Motoröl, Vollstrom und Bypass mit austauschbaren „Spin-On“-Elementen
 Kraftstoffsieb
 Wasserabscheider, Kraftstoffsystem

ANTRIEBSSTRANG

Drehmomentwandler, einstufig
 Getriebe, Lastschaltgetriebe, 3 Vorwärtsgänge, 3 Rückwärtsgänge, bietet kombiniert mit der 2-Gang-Lenkung 6 Vorwärtsgänge, 6 Rückwärtsgänge, voreingestellte Fahrgeschwindigkeitsauswahl und automatisches Herunterschalten
 Lenkung, Planetengetriebe, 2-Gang, linke Einhebelsteuerung (Joystick)
 Filter, Antriebsstrang, Gerätehydraulik, „Spin-On“-Mikroglastyp
 Bremsen, Fuß, federbetätigt, hydraulisch gelöst
 Entschleuniger – rechtes Fußpedal und Bremse – mittleres Fußpedal

FAHRERUMGEBUNG

Klimaanlage/Heizung/Druckhalter/Entfroster, hinter dem Dach montiertes AM/FM-Radio mit Bluetooth® und USB-Anschluss
 Kabine ROPS/FOPS integriert (zugelassen nach ROPS – EN ISO 3471 und FOPS – EN ISO 3449), Schalldämpfung
 Getöntes Sicherheitsglas, Lichtkuppel, 2 seitliche Schiebefenster, 4 Scheibenwischer mit Scheibenwaschanlage, beheizbare Heckscheibe, Umluftsystem
 Spiegel, 1 Stück innen, 2 Stück außen
 Sitz, luftgefedert, Stoffbezug, verstellbar, hohe Rückenlehne, auf 15° nach rechts fixiert
 Armlehnen
 Sicherheitsgurt (EN ISO 6683) – 3" breit, ausrollbar
 Sonnenblende für das vordere Kabinfenster
 Feuerlöscher
 Erste-Hilfe-Set

INSTRUMENTIERUNG

TD-25M (Tier 3)

Elektronisches Überwachungssystem, LCD-Anzeige:
 Normal- und Diagnosebetriebsarten für Motor und Antriebsstrang, Betriebsstundenzähler, Gang, Reichweite
 Anzeigen: Voltmeter (Batterieladung), Antriebsöltemperatur, Kraftstoffstand, Kühlmitteltemperatur, Tachometer (Motordrehzahl)
 Motor- und Antriebsstrang-Diagnoseprogramm-Anzeigeleuchten

Warnleuchten: Motor ECM Status, hohe Antriebsstrangöltemperatur, niedriger Kühlmittelstand, niedriger Motoröldruck, hohe Kühlmitteltemperatur, niedriger Kraftstoffstand, hohe Abgassystemtemperatur, Batterieladestand, niedriger Getriebe-/Kupplungsöldruck
 Warnleuchten – Filter: Luftreinigerfilter, Lüfterantriebssystemfilter, Hydraulikölfilter, Antriebsstrangdruckfilter
 Akustischer Alarm für niedrigen Kühlmittelstand, niedrigen Motoröldruck, hohe Kühlmitteltemperatur
 Rückfahrkamera
 Integrierte Rückfahrkamera-Anzeige
 Neigungsmesser (in beide Richtungen)

TD-25M (Stufe V)

Elektronisches Überwachungssystem, LCD-Anzeige:
 Normal- und Diagnosebetriebsarten für Motor und Antriebsstrang, Betriebsstundenzähler, Gang, Reichweite
 Anzeigen: Voltmeter (Batterieladung), Antriebsöltemperatur, Kraftstoffstand, Kühlmitteltemperatur, Tachometer (Motordrehzahl), AdBlue® Tankpegel
 Motor- und Antriebsstrang-Diagnoseprogramm-Anzeigeleuchten
 Warnleuchten: Motor ECM Status, hohe Antriebsöltemperatur, niedriger Kühlmittelstand, niedriger Motoröldruck, hohe Kühlmitteltemperatur, niedriger Kraftstoffstand, hohe Abgassystemtemperatur, AdBlue® Tank niedriger Stand, Batterieladestand, niedriger Getriebe-/Kupplungsöldruck
 Warnleuchten – Filter: Luftreinigerfilter, Abgassystem (SCR) – Filter, Lüfterantriebssystemfilter, Hydraulikölfilter, Antriebsstrangdruckfilter, Gurtbefestigung
 Akustischer Alarm für niedrigen Kühlmittelstand, niedrigen Motoröldruck, hohe Kühlmitteltemperatur
 Rückfahrkamera
 Integrierte Rückfahrkamera-Anzeige
 Neigungsmesser (in beide Richtungen)

ELEKTRIK

Rückfahralarm
 Generator 105 A
 Batterien (4) 12 V, 1920 CCA, Kaltstart, wartungsfreies Rotations-Baken-Licht
 Hupe, elektrisch
 Beleuchtung an der Kabine, seitlich an der Kabine montiert – 2 links & 2 rechts; 2 hinten, LED
 Beleuchtung mit Schutzvorrichtungen, 2 vorne – Hubzylinder montiert, 2 hinten – Kraftstofftank und Hydrauliktank montiert
 Tragbare Lampensteckdose, 12-V-Steckdose
 Start-/Ladestecker, 24 V, Start
 Starthilfe – Luftgitterheizung (nur Tier 3)

FAHRGESTELL

Kettenradsegmente – 8 Segmente auf jeder Seite
 Spurversteller, hydraulisch
 Raupenkette, abgedichtet und geschmiert (LTS) mit geteiltem
 Kettenschloss, 38 Glieder (Tier 3), 39 Glieder (Stufe V)
 Kettenführungen, integriert
 Kettenrahmen, 7 Rollen, 2.140 mm (84") Spurweite, oszillierende Ausführung, lebensdauer geschmierte Rollen und Umlenkrollen
 Bodenplatten, 560 mm (22"), Steg-Typ

SCHUTZVORRICHTUNGEN

Motorkurbelgehäuse, mit Zughaken und Getriebeschutz, aufklappbar
 Kettenrad Stein- und Schmutzabweiser
 Kühlerschutz, Lüfterrad Schutz
 Motorhaube, massiv, schräg
 Motorseitentüren, scharniert, perforierte Ausführung
 Kühlerschutztüren, mit Jalousie, zweiteilig, aufklappbar

HYDRAULIKSTEUERUNGEN

Elektrisches Regelventil des Schildes (Heben/Senken, Links-/Rechts-Einfachneigung); Einzel-Joystick-Hebel mit automatischer Schildsteuerung und Hub-/Doppel-Kipp-Steuertasten; 4-Wege-Hauptventil mit Quick-Drop-Funktion; bereit für Aufreißer

SONSTIGE STANDARD AUSSTATTUNG

Zylinder, Hub,
 Diagnosestellen für Antriebsstrang- und Gerätehydraulikdrücke
 Fixe Zugstange
 Ökologische Abläufe für Motoröl, Kühlmittel und Hydrauliköl
 Handbücher: Teile und Bedienungsanleitung
 Wartungswerkzeugsatz (einschließlich Fettpresse)
 Schaufel, am Kraftstofftank montiert
 Hintere Zugangsplattform
 Werkzeugfach
 Sicherungssatz
 Vandalismusschutz, ein Schlüssel für alle Schlösser
 Notabsenkung des Schildes

OPTIONALE AUSSTATTUNG

SCHILDAUSSTATTUNG

D-2 Semi-U Planierschild, 9,6 m³ (12,5 yd³), komplett mit allen Schildkomponenten, Schild inklusive verstärkter Mittelschubplatte, mit hydraulischem Kippen und manuellem Neigen oder hydraulischem Kippen/Neigen

Für Kohleanwendungen, Überlaufschutz am Schild erhältlich

U-2 Full-U Planierschild, 11,5 m³ (15 yd³), komplett mit allen Schildkomponenten, Schild inklusive verstärkter Mittelschubplatte, mit hydraulischem Kippen und manuellem Neigen oder hydraulischem Kippen/Neigen

Für Kohleanwendungen, Überlaufschutz am Schild erhältlich

Kohle-Planierschild, 21,0 m³ (27,5 yd³) für Kohleanwendungen, Überlaufschutz am Schild erhältlich, komplett mit allen Schildkomponenten, Schild inklusive verstärkter Mittelschubplatte, mit hydraulischem Kippen und manuellem Neigen oder hydraulischem Kippen/Neigen

G-2 Winkel-Planierschild (manueller Winkel), 5,7 m³ (7,4 yd³), komplett mit allen Schildkomponenten, mit oder ohne hydraulisches Kippen

HECKMONTIERTE AUSSTATTUNG

Zugstange, Gegengewicht, 1.860 kg (4.100 lbs)

Zusätzliches Gegengewicht (Gusseisen), 2.004 kg (4 410 lbs); empfohlen für den Einsatz mit großen Kohle- oder Deponie-Schildern

Aufreißer, Mehrschaft mit drei Schäften, teilweise montiert, mit Hydraulik-Neigung, inklusive Abzug für Deichsel, inklusive zusätzlicher Aufreißer-Beleuchtung, LED, Aufreißerrahmen montiert

Aufreißer, Einzelschaft Balken, mit hydraulischer Neigung, Standard oder tiefes Graben, mit elektrohydraulischer Bolzenentriegelung und Schaft, teilweise montiert, inklusive Abzug für Deichsel, inklusive zusätzlicher Aufreißer-Beleuchtung, LED, Aufreißerrahmen montiert

BODENPLATTEN

610 mm (24") Platten

660 mm (26") Platten, abgeschnittene Ecke

711 mm (28") Platten, abgeschnittene Ecke (nicht empfohlen für den Einsatz mit dem Aufreißer)

FAHRERUMGEBUNG

Für die Verwendung mit der Kabine:

- Umluftsystem mit MSHA-Filtern, schwerer Einsatz
- Beheizte Spiegel, 2 Stück, außen
- Sitz, beheizt, luftgefedert, Stoffbezug, hohe Rückenlehne, einstellbar (inklusive Sensor für leeren Sitz sowie Gurtsensor)
- Sonnenblende (2), zusätzlich, für seitliche Türfenster
- Zusatzbeleuchtung, 2 vorne, LED
- Drei-Punkt-Gurt (links oder rechts)

SCHUTZGITTER

Schutzrahmen, Forstwirtschaft, vorne und hinten, für Standardkabine. Inklusive Schutz für Kraftstofftank und Hydrauliktank
Gitter für Kabinenfenster, (vorne, Türen, Seite und Heck) aufklappbar, schwarz lackiert

Gitter für Kabinenlichter (2 rechts & 2 links), schwarz lackiert

Gitter für Fahrwerksbeleuchtung (2 vorne, 2 hinten)

Gitter für zusätzliche 2 vordere Kabinenscheinwerfer

Gitter für zusätzliche 2 Lichter auf den Schild-Hubzylindern

SCHUTZVORRICHTUNGEN

Steinschlagschutz für den Endantrieb

Kühler-Einlasschutz, für Kohleanwendungen

Laufrollenschutz auf voller Länge

Getriebe- und Motorkurbelgehäuseschutz, für schwere Einsätze,

Elektrische Winde für Motor-Kurbelgehäuseschutz

Elektrische Winde für Getriebeschutz

Motorhaube, perforiert, schräg

Kraftstoff- und Hydrauliköl-Tankschutz

ZUSÄTZLICHE OPTIONEN

Dressta Telematic System

Notbremslösesystem

Ätherstart (nur Stufe V)

Chrom-Auspuff

Schnell befüllbarer Kraftstofftank

Inspektionslampe, 12 V, tragbar, mit 6 m (20') Kabel

Schalldämpfungspaket, für die Verwendung mit massiver Standard- oder perforierter Haube

Start-/Lade-Stecker-Baugruppe (erforderlich für Starthilfe oder Batterieladung) mit 15 ft Kabel

1.000 h Wartungspaket (Filter) 2.000 h Wartungspaket (Filter)

Reversierbarer Lüfter

Zusätzliche 2 Leuchten auf den Schild-Hubzylindern

EXPORTVERPACKUNG

Exportverpackung, Drive-on/Drive-off, Maschine auf dem Anhänger

Exportverpackung, Drive-on/Drive-off, Maschine auf dem

Eisenbahnwaggon

WERKSEITIGE EINBAUOPTIONEN

Zentralschmieranlage (für Maschinen mit oder ohne Aufreißer)

Wir bei Dressta sind stolz auf unsere Innovationen, die unseren Kunden helfen, bei ihren Aufgaben mehr zu erreichen. Unser engagiertes Team von Anwendungstechnikern kann Konstruktionen anpassen, Standardausrüstungen modifizieren und Anbaugeräte für Höchstleistungen bei spezifischen Anwendungsaufgaben anpassen, um die Produktivität und das Endresultat zu verbessern.

Haben Sie einen speziellen Feature-Wunsch? Erfahren Sie, wie Dressta Ihnen helfen kann, bei Ihren Aufgaben mehr zu erreichen.

Die Spezifikationen können sich von Zeit zu Zeit ändern, und diese Broschüre entspricht möglicherweise nicht den neuesten Spezifikationen. Die Fotos in dieser Broschüre entsprechen möglicherweise nicht der Konfiguration. Bitte wenden Sie sich an Ihren Händler, um die Spezifikationen und Konfigurationen zu bestätigen.



Dressta fördert sichere Arbeitsplätze.
Bitte machen Sie sich mit dem Bedienerhandbuch vertraut, bevor Sie Dressta-Geräte verwenden.



TRUCK & EQUIPMENT SERVICES SA
17, rue des Martyrs
L-7375 LORENTZWEILER
+352 33 34 35
info@tes.lu
www.tes.lu

info@dressta.com
www.dressta.com

DR-PB-TD25S2-T3-StageV-24-09082022-DEU

